

郑州黄河众工机电科技有限公司---钢筋加工场设备

数控小导管尖头成型机	参 数		产品优势
	型号	HSB-42B型	<ol style="list-style-type: none"> 1. 专利产品（ZL201821121280.1）。 2. 自动定心专利：201821122924.9 3. 整机，尖头加热，PLC自动化控制 4. 傻瓜式操作，一键启动 5. 体积小，工作效率高
	加工管径	42-50mm	
	功率	5.5KW	
	模具	4瓣	
	加工能力	200根/小时	
	电压	380V	
	整机重量	2T	

小导管尖头成型机	参 数		产品优势
	型号	HSB-42A型	<ol style="list-style-type: none"> 1、成型时间短,效率高,加工表面光滑 2、模具更换简单 3、代替5-8名工人,电能操作,加工成品标准统一,符合技术标准 4、配HGJ-80型高频炉
	加工管径	42-50mm	
	功率	7.5KW	
	模具	4瓣	
	加工能力	150根/小时	
	电压	380V	
	整机重量	2.1T	

数控小导管冲孔机	参 数		产品优势
	型号	HCK-I型	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用工业级的控制系统，具有很强的抗干扰能力和断电记忆功能。 2、送料、分度采用伺服电机，精度可以精确到0.02mm。 3、操作界面人性化，方便、稳定、易于理解和操作。 4、送料长度灵活可调； 5、工作效率：送料速度和旋转速度可调。 6、供电电压：380V，50Hz
	加工管径	42-50mm	
	加工孔径	6-12mm	
	总功率	12.6kw	
	冲孔次数	25-40/分钟	
	加工精度	0.2mm	
	送料长度	2-5M	
	整机尺寸	5800*900*1600mm	
	整机重量	1.6T	

数控小导管等离子割孔机	参 数		产品优势
	型号	HQG-I型	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用工业级的控制系统，具有很强的抗干扰能力和断电记忆功能。 2、送料、分度采用伺服电机，精度可以精确到0.02mm。 3、操作界面人性化,方便、稳定,易于理解和操作。 4、割孔速度快 5、工作效率：送料速度和旋转速度可调。 6、供电电压：380V/50Hz，220V/50Hz
	加工管径	42-50mm	
	加工孔径	6-12mm	
	等离子电源	LGK-100	
	加工精度	0.02mm	
	送料长度	2-5M	
	电机功率	11KW	
	整机重量	1.8T	

数控小导管生产线



缩尖系统		割孔系统		加热系统	
加工管径	42-50mm	加工管径	42-50mm	型号	HD-65
功率	7.5KW	加工孔径	6-12mm	输入电压	380伏
模具	4瓣	等离子电源	LGK-100*2台	输出功率	65千瓦
加工能力	150根/小时	加工精度	0.02mm	振荡频率	30-100千赫
电压	380V	送料长度	2-5M	冷却水压	0.3Mpa
		电机功率	11KW	水温要求	<50摄氏度
				加热时间	12-17秒/根

液压式单孔冲孔机



参数

型号	HCK-120型
压力	120T
主电机	5.5kw
冲孔行程次数	12times/min
工作压力	380v
冲孔板厚	20mm
最大冲孔直径	32mm
整机尺寸mm	1200*800*1900
整机重量	1400kg

产品优势

本机器采用液压传动，四轴设计，受压力平均分部，性能稳定，使用寿命长，方便模具更换，

液压式双孔冲孔机



参数

型号	HCK-200S型
压力	200T
主电机	11kw
冲孔行程次数	12times/min
工作压力V	380
中心孔距可调范围	100-200mm
最厚冲孔板厚	20mm
最大冲孔直径	32mm
整机尺寸mm	1450*1200*2250
整机重量	2600kg

产品优势

单次双孔工作，孔距可调，
(调整范围内无需更换模具)

本机器采用液压传动，四轴设计，受压力平均分部，性能稳定，使用寿命长，方便模具更换，

工作效率在原来的基础上提高一倍
*一模可适用多种孔距，降低更换模具成本

联合冲剪机



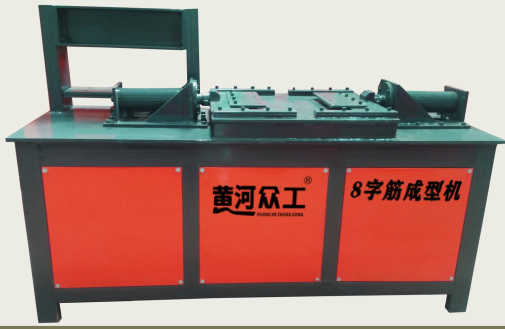
参数

型号	HHCJ-120T型
压力T	120T
主电机	7.5kw
冲孔行程次数	12times/min
工作压力	380v
最大冲孔板厚	20mm
最大冲孔直径	30mm
最大减切角铁	160*160mm
最大剪切槽钢	#25mm
最大剪切钢板宽度	220mm
整机尺寸	1300*1100*2250
整机重量	2200kg

产品优势

- 1、针对花拱架制作专用设计
- 2、具有角铁，槽钢及板材冲孔剪切功能
- 3、采用液压传动，噪音低，效率高，设备精巧，方便转场

8字筋成型机



参 数

型号	HH8J-20型
油缸规格	Φ100*200mm
额定压力	16mpa
加工范围	12#-20# 螺纹钢
主电机功率	4kw
公称力	100KN
最大开口尺寸	280mm
额定电压	380v
重量	1500kg
外形尺寸	2600*800*1500mm

代替了热工加工，采用模具法统一加工，成型精度高，相比人工生产效率得到了很大的提高，同时保证加工出来的工件的一直，合格率高。机身结构合理紧凑，占地空间小，

工字钢冷弯机



标配是液压配置，需要数控型设备，需要改制

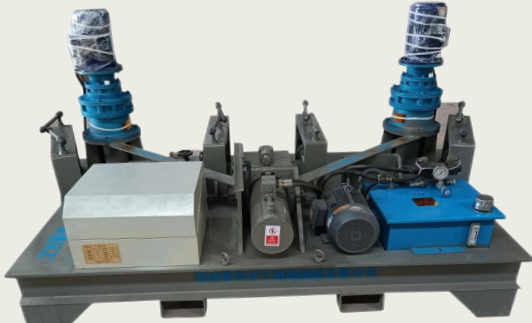
参 数

型号	HWG-220A型
总功率	10KW=3+3+4
型材范围	工字钢14#-22#
弯曲半径	14#/1600-22#/3000
每分钟产量	6.5m/min
整机重量	1600kg
整机尺寸	2200*1400*1300
油品及注入量	液压油45L

产品优势

- 1、摆线针轮减速机驱动，上置于平台上方方便插装运输与维修
- 2、使用范围广 14#-15#“工”字钢，最小弯曲半径3m
- 3、设备操作简单
- 4、工作台面高低适中，方便放料、送料

工字钢冷弯机



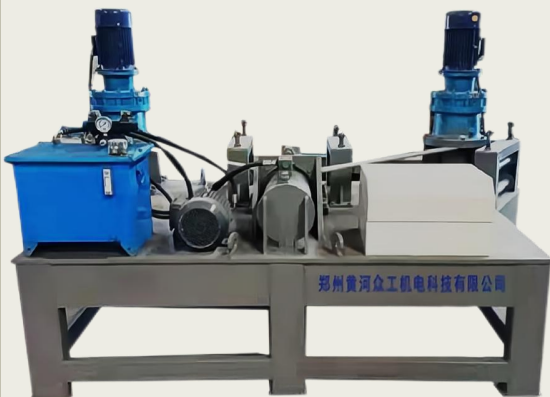
标配是液压配置，需要数控型设备，需要改制

参 数

型号	HWG-250C型
总功率	10KW=3+3+4
型材范围	工字钢14#-25# 非标
弯曲半径	14#/1600-25#/3000
每分钟产量	6.5m/min
整机重量	1600kg
整机尺寸	2600*1450*1400
油品及注入量	液压油45L

标配是液压配置，需要数控型设备，需要改制

工字钢冷弯机



参 数

型号	HWG-250B型
总功率	12KW=4+4+4
型材范围	工字钢14#-25# 国标
弯曲半径	14#/1600-25#/3000
每分钟产量	7m/min
减速机	双级减速机
整机重量	2100kg
整机尺寸	2700*1700*1900
油品及注入量	液压油45L

标配是液压配置，需要数控型设备，需要改制

数控龙门式等离子切割机-加重型



此割台为附件非标配置，可根据客户需求选择厂家是否配套。

参 数		产品优势
型号	HHZG-3080/200A型	全时切割： 直接读取CAD/CAM软件生成的机加工代码，无须编程，全天候处于工作状态； 自动切割： 自动点火、延时、预热、穿孔、半径补偿、断点恢复、连续回退； 高效切割： 产量比人工切割提高6-8倍，比半自动小车切割提高4-6倍； 高质量切割： 整机定位精度、重复精度达到JB/T5102-1999标准，切割质量达到JB/T10045.3-1999、JB/T10045.4-1999标准 表面切割质量好，一般无需再加工。 高材料利用率切割： 材料利用率达到90%以上；
纵向导轨长度	8000mm*2侧	
等离子切割厚度	≥25mm	
重量	1.6T	
等离子电源	200A	
有效切割范围	6500mm*2400mm	
输入电压	单相AV-220V	
运行速度	0-10000mm/min	
外形尺寸mm	3400*1200*1200	
割枪	水冷式精细割枪（含水箱）	

- 1、有效切割范围可根据客户特殊要求定制
- 2、切割厚度可根据需切割板材厚度变更等离子电源功率

数控龙门式等离子切割机---经济型



此割台为附件非标配置，可根据客户需求选择厂家是否配套。

参 数		备 注
型号	HHZG-3080/160A型	
纵向导轨长度	8000mm*2侧	可根据需要加长，减短
等离子切割厚度	≥20mm	厚度由配备等离子电源决定
重量	1.3T	
等离子电源	160A	含水箱
有效切割范围	6500mm*2400mm	宽度固定，长度可根据需要增加减少
输入电压	单相AV-220V	
外形尺寸mm	3400*1200*1200	
割枪	水冷精细割枪	

数控 龙门等离子切割机--便捷式

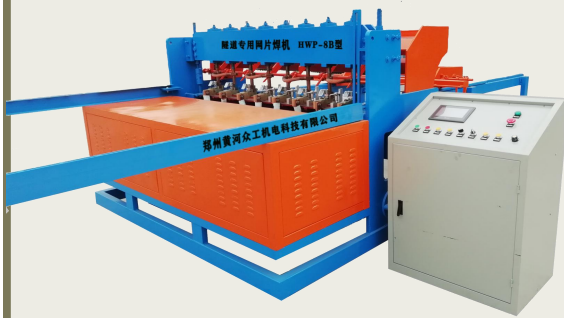


此割台为附件非标配置，可根据客户需求选择厂家是否配套。

参 数		备 注
型号	HLQJ-2465型	
纵向导轨长度	8000mm*2侧	可根据需要加长，减短
等离子切割厚度	≥16mm	厚度由配备等离子电源决定
重量	1.6T	
等离子电源	120A	
有效切割范围	2400mm*6500mm	宽度固定，长度可根据需要增加减少
输入电压	单相AV-220V	
运行速度	0-10000mm/min	
割枪配置	风冷式割枪	不含水箱

注：设备配置不同，价格就不同，根据施工需要配备设备配置，

数控钢筋焊网机



可根据施工需要网片尺寸定制焊网机

参数

型号	HWP-8A/8B
焊接宽幅	1.5m
焊接长度	2m
钢筋直径	6-8mm
网格	200*200mm(可调)
焊接速度	40-45排/分钟
主电机	3KW变频电磁刹车
料斗	8A电料斗/8B机械料斗
整机重量	2.2T

设备使用说明

1. 横丝和竖丝需要预先调直切断；(调直机价格另算)
2. 主体机架采用较厚钢板与型钢焊接成，使主体结构更为牢固、紧凑；
3. 焊网机电动机动力，采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由数字编程系统控制，高度集成，故障率低。
4. 数控程序自主研发；

数控全自动钢筋网片生产线 GEH-20Y型



型号	GEH-20Y型	主电机	3KW变频电磁刹车电机
焊接宽幅	1.5m*2m	减速机	4号摆线针轮减速机
焊接钢筋直径	6-8mm	焊接速度	40-45排/分钟
焊接铜头数量	8个	加压方式	弹簧 加压
网格	200x200mm (可调)	电压	380V 50HZ
拉网形式	步进电机拉网	机头尺寸	2.2x1.6x1.5m
焊接原理	电流焊接	重量	2.2T

冷挤压机

设备名称

冷挤压机



HJY-40型	型号	HJY-32型
7.5kw	电机功率	4kw
50mm	工作行程	50mm
70Mpa	工作压力	63Mpa
380v/50hz	电压	380v/50hz
470*570*750mm	油泵尺寸	370*470*660mm
550*300*250mm	挤压钳尺寸	515*215*160mm
220kg	整机重量	120kg



模具

外调搭配设备，需要的朋友可以选择

钢筋弯弧机 设备名称 数控钢筋弯箍机



GWH-24/32型	型号	GWH-32Y型
Φ12-Φ24	弯曲钢筋直径 (螺纹钢) mm	Φ16-Φ32圆钢, 螺纹钢
≥100	弯曲圆弧半径R≥mm	可任意调节
20	弯曲速度 m/min	高低速可以调
3	电机功率 KW	4kw(双速电机)
1440	电机转速 r/min	1440/970
380	电压v	380V, 50Hz
1000*900*850	整机尺寸mm	1300*1100*900
360	整机重量kg	540



设备名称 数控钢筋调直切断机



HTZ-4-12	型号	HTZ-4-12A
4-12mm	调直钢筋直径	4-12mm
±10mm	切断误差	±10mm
40m/min	调直速度	30-55m/min
7.5kw	电机功率	9KW
260-9000mm (可增加)	线材定尺长度	260-9000mm (可增加)



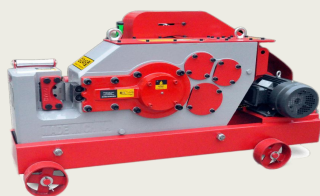
设备名称 钢筋弯曲机



GW40型	型号	GW45型
3kw	电机功率	3kw
350mm	工作盘规格	350mm
10转/分	主轴转速	10转/分
	最大弯曲度数	
最大加工#28螺纹钢	加工钢筋范围	最大加工#32螺纹钢
320kg	整机重量	320kg



设备名称 钢筋切断机



HQ40	型号	HQ50X
40mm	最大切断直径	50mm
3kw	电机功率	4kw
33次/分	冲切次数	33次/分
640kg	重量	650kg

