

樵山牌



樵山牌油漆
鲜艳更高质



佛山市东星化工实业有限公司

公司简介

佛山市东星化工实业有限公司（以下简称：东星化工）成立于2001年12月，是一间设备先进，技术力量雄厚的专业化化工集体企业。它座落于广东省驰名重点旅游区西樵山的南麓，总占地面积5万平方，占地广阔，生产建筑设施齐全。主要产品为酚醛漆、醇酸漆、丙烯酸磁漆、硝基漆、氨基漆、防腐漆、环氧漆、乳液、聚氨脂、各类稀释剂等化工产品，并设有油漆产品来色订做业务，产品结构以系列化、多元化著称，年生产能力约6000t。公司一贯秉承质量第一、顾客至上、持续改进、追求卓越的质量方针，与时俱进，将油漆制造做大做强。

公司高度重视安全生产工作，按照有关法律法规及上级规定要求，全面贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，不断完善安全生产管理制度，落实安全生产责任制，健全安全生产组织机构，加大安全生产投入，加强安全检查和安全隐患的排查整改，强化应急管理，初步建立了较为完备的安全生产标准化体系。

安全文化是安全生产的灵魂，安全文化建设是巩固安全基础的一项长期性、战略性的任务，是提升企业安全管理水平，实现企业本质安全的重要途径，也是一项惠及企业职工生命与健康安全的工程。通过活动切实加强一线生产单位安全生产基础工作，强化一线生产人员安全意识，夯实安全生产基础，提出“有安全才有效益”的企业安全理念，“让安全成为员工的习惯，让习惯变得更规范”，将强制性的安全生产变成员工的自觉自愿的自律行为，让安全理念成为员工的一种自觉的意识和行动，促进员工的安全意识和企业的长治久安。

樵山品质



始终如一

樵山牌

高闪点酚醛磁漆

卓越防霉抗碱、高效防锈耐磨

安全型



佛山市东星化工实业有限公司

Thank you for reading "QiaoShan" Brand high flash point paint series product information.



樵山品质 始终如一

高闪点磁漆系列

高闪点酚醛磁漆 安全型 HIGH FLASHPOINT COATING

组成:
高闪点酚醛树脂、颜料、填充料、助剂、有机溶剂。

特性:
本产品不属于易燃危险化学品，无物理危险性，漆膜光泽感强、耐候性能优异，施工高效快捷，能自然干燥，也可以低温烘干。

用途:
该漆膜坚硬、光泽、附着力强，适用于建筑、交通工具、机械设备等室内木材和金属表面的涂覆、保护装饰之用。

使用说明:
1. 使用前需搅拌均匀。
2. 可喷涂、刷涂、滚涂。
3. 施工前须清洁喷涂表面的附着物及油脂，确定表面干燥。
4. 根据客户需求的不同指标，达到最佳使用效果，请先通过喷涂测试，测试合格再进行施工。



注意事项:

1. 本品属非易燃物，使用前应详细阅读产品说明书。
2. 施工及待干过程要有良好的通风环境，保证有持续流通的新鲜空气。
3. 施工者应佩戴相应的防护用品，避免人体接触油漆和吸入溶剂，并注意防火安全。
4. 如使用时没有与本公司的相应产品配套，或不按本公司的施工指引施工，所产生的质量事故，本公司不承担责任。

保质期：一年（超过此期限如经检验合格，可继续使用）

产品规格： 15升 3升 1升

酚醛磁漆

1. 危化品鉴定
2. 国际海运鉴定
3. 道路运输鉴定



注：扫描二维码可以获取产品危化品及道路运输详细信息。

▶ 非危险化学品



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海西樵镇显岗工业开发区南区一号
电话：(0757) 86858516 86857838 传真：86851605
网址：www.dx-chemical.com

樵山品质



始终如一

樵山牌

高闪点醇酸磁漆

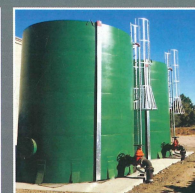
卓越防霉抗碱、高效防锈耐磨

安全型



佛山市东星化工实业有限公司

Thank you for reading "QiaoShan" Brand high flash point paint series product information.



樵山品质 始终如一

高闪点磁漆系列

高闪点醇酸磁漆 安全型 HIGH FLASHPOINT COATING

组成:
高闪点醇酸树脂、颜料、填充料、助剂、有机溶剂。

特性:
本产品不属于易燃危险化学品，无物理危险性，漆膜光泽感强、耐候性能优异。施工高效快捷，能自然干燥，也可以低温烘干。

用途:
适用于一般金属表面、装饰板材、栏杆、厂房的保护及装饰性涂覆。

使用说明:
1.使用前需搅拌均匀。
2.可喷涂、刷涂、滚涂。
3.施工前须清洁喷涂表面的附着物及油脂，确定表面干燥。
4.根据客户需求的指标，达到最佳使用效果，请先通过喷涂测试，测试合格再进行施工。



注意事项:

- 1.本品属非易燃物，使用前应详细阅读产品说明书。
- 2.施工及待干过程要有良好的通风环境，保证有持续流通的新鲜空气。
- 3.施工者应佩戴相应的防护用品，避免人体接触油漆和吸入溶剂，并注意防火安全。
- 4.如使用时没有与本公司的相应产品配套，或不按本公司的施工指引施工，所产生的质量事故，本公司不承担责任。

保质期：一年（超过此期限如经检验合格，可继续使用）

产品规格:	15升	3升	1升
-------	-----	----	----

醇酸磁漆	NO.WH23110094	NO.WH23110095	NO.WH23110096
1.危化品鉴定			
2.国际海运鉴定			
3.道路运输鉴定			

注：扫描二维码可以获取产品危化品及道路运输详细信息。



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海西樵镇显岗工业开发区南区一号
电话：(0757) 86858516 86857838 传真：86851605
网址：www.dx-chemical.com

樵山牌

PAINT

SHUI NI DI MIAN QI

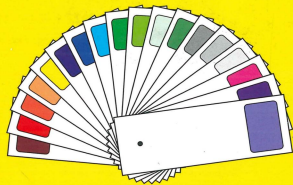
该漆耐水，耐磨性良好，干燥速度快，适用于水泥地面和柏油路作为分线或涂面之用。

This paint is water-resistance, good wearable and fast drying. It used to paint decoration or marking line on the cement ground and asphalt road.



水泥地面漆

SHUI NI DI MIAN QI



符合色卡标准色，可代配指定颜色

通过 ISO9001:2000 国际质量体系认证

东星化工实业有限公司出品 DONGXING CHEMICAL CO.,LTD.

水泥地面漆

PAINT

SHUI NI DI MIAN QI

该漆耐水，耐磨性良好，干燥速度快，适用于水泥地面和柏油路作为分线或涂面之用。



施工方法:

使用水泥地面漆有二套方案提供给客户，用户根据地面的实际情况和用途选择合适的方案。

第一套普通型方案：施工一般滚涂三遍，第一遍将水泥色漆、固化漆、天那水（主漆20Kg:固化剂3Kg:天那水5Kg）混合均匀静置5分钟即可滚涂。第一遍到第二遍涂刷时间相隔50分钟，第二遍为（主漆20Kg:固化剂3Kg）。第二遍到第三遍涂刷时间相隔60分钟即可滚涂水泥罩光清漆。罩光清漆加入固化剂封固（16Kg:3Kg）完毕后60分钟可以在漆面走动。此方案适用于一般抗粉化。具有户外不易变色的特点。

第二套加强型方案：施工一般滚涂四遍，第一遍用专用的封闭底漆加入固化剂（底漆16Kg:固化剂3Kg）进行将水泥地面的砂眼封闭。第二、第三遍（主漆20Kg:固化剂3Kg）施工完第一遍相隔40分钟可施工第二遍。第二遍至第三遍施工时间应相隔90分钟，第四遍用罩光清漆加入固化剂封固（16Kg:3Kg）第四遍应在第三遍施工完毕的90分钟后将罩光清漆面漆漆面。完毕后60分钟可在漆面走动。此方案的优点耐油污、耐溶剂、酸碱性好，不易掉粉、耐磨，坚固耐用。适用于较高要求地面适用。

鉴于用户使用水泥品种及环境的不同，为了保证施工质量，敬请用户在施工前先作小试验，选定上述一种施工方案，若用户未经小试验取证，就进行大面积施工本公司不承担责任，以上要稀释的约加入10%-20%天那水稀释。

水泥地面漆 SHUI NI DI MIAN QI

固体含量(%)	≥60
粘度(涂-4杯), S ₂₅ ℃	200
细度(um):	≤40
容器内状况:	搅拌均匀无硬块,无机杂质
一般干漆膜厚度(um):	40-50
施工参考量(平方米/公斤):	3-2.5平方米/公斤
光泽(%):	平光
硬干:	2小时
标准包装:	3Kg 20Kg
重涂:	最少30分钟后开始

使用说明:

►使用前必须将油漆彻底搅拌均匀。►如油漆太稠，可适量加入本厂的天那水进行稀释搅拌均匀后再使用。►新铺水泥地面（最好用稀盐酸液洗刷一遍）应保证有50天以上的凝结干燥期，以免造成施工时返碱，致使漆膜变色脱落。►水泥地面上有水泥渣等粘附物必须用铲子铲除，油污必须擦净清洗（可用合适溶剂如天那水），然后清扫干净。►如旧水泥地面有酯胶漆不宜使用本漆。►涂层不宜过厚，以免造成干燥慢、易起泡等问题。



施工基层处理:

清除干净被涂表面尘土、砂石、油脂、积水和旧涂层，并采用腻子平整裂缝、缺陷之处。



注意事项

油漆（包括稀释剂）应密封于干燥阴凉处保存，防高温、防水且远离火源；玻璃珠不会在油漆中，若漆面需要防滑请在施工时在涂面上撒15-18%；用后应将罐盖封好；基层含水率不能高于10%。

安全守则:

易燃物品,远离火源,在施工范围内不吸烟;避免沾染皮肤及吸入过量油漆喷雾;如沾染皮肤,应用肥皂及温水或适当的清洗剂冲洗;如沾上眼睛,应立即用清水或已稀释的硼酸冲洗至少10分钟,并请医生治疗。



施工常见问题及解决办法:

不良现象	原因分析	解决办法
易污	涂层过厚	涂层不宜过厚
变色	掺入溶剂过多而渗透出,或水泥地面没有清理干净,滞留在没有干实的情况下遇水。	新铺路面不掺入溶剂,选择厚型标准涂料,水泥地面应清洗干净,应在漆膜干实后才清洗。
起皮脱落	1.新水泥地面碱性太强,本身粉化; 2.水泥地面未清理干净; 3.水泥地面潮湿不宜施工; 4.旧水泥地面为酯胶漆。	1.用稀盐酸洗刷中和碱性; 2.彻底清扫水泥地面; 3.水泥地面潮湿不宜施工; 4.不宜在酯胶漆上覆盖水泥地面漆。
气泡或针孔	1.水泥地面溶剂无法下渗; 2.水泥地面温度过高; 3.水泥地面有湿气。	1.适量加入溶剂可减少气泡量; 2.避免在超高温下施工; 3.严禁在潮湿地面施工。
干燥时间过长	1.施工温度太低; 2.一次涂层过厚。	1.施工地温度不低於5℃; 2.涂层不宜过厚。
反光不佳	1.漆膜太薄; 2.使用稀释剂不正确。	1.漆膜涂适中; 2.应选用适合的稀释剂(如本厂天那水)



佛山市东星化工实业有限公司

地址: 广东省佛山市南海区西樵镇显岗工业开发区南区一号
电话: (0757) 86858516 86857838
网址: http://www.dx-chemical.com

本资料仅供参考, 本公司保留解释权, 如有疑问, 请向本公司咨询。



樵山牌

Commercial Transport (CT) Paints

商用车厢专用漆



请关注公众号

专为商用车厢而研制的高品质油漆

适用于车厢、机械设备、钢结构、铁艺、五金装饰材料等涂装要求。

佛山市东星化工实业有限公司
FOSHAN DONGXING CHEMICAL CO., LTD.

CT38 Commercial Transport (CT) Paints

商用车厢专用漆



樵山牌作为专业油漆的知名品牌，坚持以优质的油漆产品及完善的服务体系去满足每一位客户的需求。不断的技术革新与锐意进取，推动着我们开发出另一全新的油漆产品系列—商用车厢专用油漆（简称**CT38**）

樵山牌CT38产品是针对商用车厢及机械设备市场而设的，它给您的车厢及设备带来全新的观感及前所未有的优质保护。

- 是一种采用先进技术研制而成的丙烯酸面漆。
- 适用于各种商用车辆的涂料产品。
- 极好的流平性和极佳的操作性能。
- 能适用于各种底材的底漆和内层漆料。
- 具有快干的特性及极佳的遮盖力。
- 色系齐全，耐候性强，用途广泛。



组成：

优质热塑性丙烯酸树脂、颜料、填充料、助剂、有机溶剂。

特性：

漆膜颜色鲜艳、干燥快、光泽好、耐老化性好、施工方便。

施工参数：

1. 湿膜厚度：60-80 μm
2. 干膜厚度：20-25 μm
3. 理论用量：0.15-0.2kg/m² 一道
4. 光泽60°：≥80
5. 硬度：≥H
6. 干燥时间：30min/2h 25℃
7. 建议涂装道数：两道
8. 可配套用漆（前道用漆）：
 - A. 环氧脂防锈漆
 - B. 环氧中间漆
 - C. 丙烯酸防锈底漆
 - D. 环氧富锌底漆
9. 表面处理：底漆必须完全干燥，并且无污物，必要时用细砂纸打磨一两次。
10. 涂装方法：空气喷涂或滚涂、刷涂
11. 稀释剂：丙烯酸漆专用稀释剂

安全涂装及防护注意事项：

1. 施工及待干过程要有良好的通风环境，保证有持续流通的新鲜空气。
2. 施工者应佩戴相应的防护用品，避免人体接触油漆和吸入溶剂，并注意防火安全。
3. 如使用时没有与本公司的相应产品配套，或不按本公司的施工指引施工。所产生的质量事故，本公司不承担责任。

保质期：一年

（超过此期限如经检验合格，可继续使用）

产品标准：GB/T 25264-2010

安全生产许可证：(粤)WH安许证字(2010)E0400



佛山市东星化工实业有限公司

地址：广东省佛山市南海区桂城显岗工业开发区南区一号
电话：(0757) 86858516 86857838 传真：86851605
网址：www.fsdx-chemical.com

樵山牌

PAINT

为求完美的正确第一步

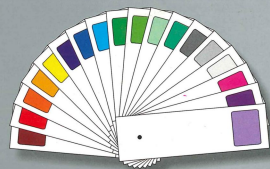
CAR COLOR PAINT

本漆是醇酸型汽车色漆，该漆保色保光，漆膜坚韧，颜色纯正，符合各品牌汽车专用色漆。为了您能取得满意、完美的使用效果，请阅以下操作规程简介及注意事项。



汽车色漆

CAR COLOR PAINT



符合色卡标准色，可代配指定颜色

通过 ISO9001:2000
国际质量体系认证

东星化工实业有限公司出品
DONGXING CHEMICAL CO.,LTD.

汽车色漆系列

PAINT

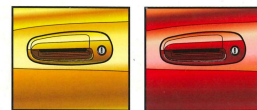
CAR COLOR PAINT

1K 汽车色漆 1K Car Color Paint

1K汽车色漆是醇酸型汽车色漆，有各种各样的颜色，特别设计用于客货车的表面。漆膜坚韧，物化性能好，保色保光，颜色纯正，但同时也可用于轻型商用车及大众型汽车。

用途：汽车维修专用，亦可用于各类机械车辆。

特性：本漆是醇酸型汽车色漆。漆膜坚韧，物化性能好，保色保光，颜色纯正，符合各品牌汽车专用色漆。



汽车油漆稀释剂 1K Thinner

为确保最终质量，为手头的工序选取最佳的稀释剂是非常重要的。选取樵山牌汽车专用稀释剂，帮助您随时随地可以进行高质量的喷涂工作，本稀释剂溶解力强，适应性广，挥发度适中，能使油漆流平性能更为理想，且提高漆膜光泽。

填眼红灰 Hole.Filled Red Ash

用途：填补轻痕花痕，针眼，砂眼及砂粒较密等。

用法：不用稀释，极易打磨，如小面积，打磨后直接作喷漆处理；如大面积，须重喷二道底漆遮盖。

打磨：25°C时，20分钟后可打磨，1小时后可喷漆。

苏灰士 Surface

通常用于汽车车身填补，维修车辆原漆和原子灰（腻子）打磨后留下砂眼、砂痕，经打磨后达到漆膜平滑，施工方便，易打磨及具有良好的附着能力。

用法：调配比例为1份苏灰士加入0.8-1份樵山牌天那水稀释。

喷涂压力：3.5kg/cm²喷涂1-2道。

标准固化剂 1K Hardener Standard

- 标准固化剂为适应寒冷天气而特别设计的固化剂。
- 使用配比：主漆:固化剂=4-6:1。
- 配好后请放置5分钟再进行喷涂作业。
- 配好的汽车漆应在3-4小时内用完，应做到用多少配多少，以免造成浪费。
- 有效使用期一年，过期可按质量标准检验，如符合要求仍可使用。



超级原子灰 Poly-Putty

普遍应用于汽车修补，具有极高的填补力并且易于打磨。但不适合涂于镀锌金属表面。主剂为灰色，固化剂为桔黄色，混合作业性良好，易涂刷，干燥快，涂膜不会收缩，可得100%涂膜，易打磨修整，抗腐蚀性良好，灰膜对底漆和底料结合力强。

用途	快干，易打磨之优质原子灰，薄层涂于被轻磨、除污和除油之金属表面，不适合涂于镀锌金属表面。
特性	主剂为灰色，固化剂为桔黄色，混合作业性良好，易涂刷，干燥快，涂膜不会收缩，可得100%涂膜，易打磨修整，抗腐蚀性良好，灰膜对底漆和底料结合力强。
用法	刮涂，用灰刀或有弹性之刮片。
固化剂	以塑料管装，呈金黄色柔软膏状。
混合比例	主灰：固化剂 100:2-3。
打磨	指触干15分钟，打磨45分钟/25°C。
注意事项	1. 请存放在阴凉之处(温度30°C以下)。 2. 涂膜表面污染物质要清除干净。 3. 使用时注意与固化剂一定要搅拌均匀，避免在固化剂多的部份反应剧烈，而引起气泡，经打磨后所出现的砂眼。



工作安全措施



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品，应存放在阴凉通风处。



施工时请穿防静电鞋。



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品，应在施工现场做好防火措施。



一般油漆均为轻毒化学品，能不同程度地伤害呼吸管道、皮肤、眼睛，施工时请戴面罩。



施工时请戴手套。如发现有皮肤沾，要及时用大量清水冲洗。



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品，应严禁吸烟。



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海区西樵镇星岗工业开发区南区一号
电话：(0757) 86858516 86857838
网址：http://www.dx-chemical.com

本资料仅供参考，本公司保留解释权，如有疑议，请向本公司咨询。

© WARE TEL: 0757-86857838

樵山牌

PAINT

硝基外用磁漆

NITRO PAINT
USED ON SURFACE

用作各种机动车辆、机床、机器设备和木器的保护装饰。

Mainly used for the protecting decoration of vehicles, machine tools mechanical equipment and wooden articles. By the coating on their surface.

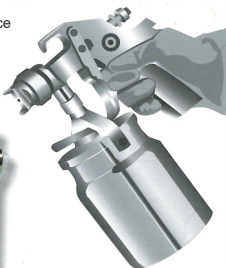


硝基外用清漆

NITRO VARNISH USED ON SURFACE

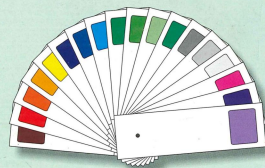
用于木质件和金属表面的涂饰

Used to paint decoration on the surface of wooden articles and metals

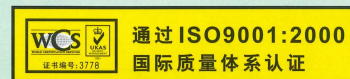


硝基外用漆

NITRO PAINT
USED ON SURFACE



符合色卡标准色，可代配指定颜色



东星化工实业有限公司出品
DONGXING CHEMICAL CO., LTD.

硝基外用漆系列

PAINT

硝基外用磁漆 Q04-2

漆膜颜色及外观	符合标准样板及其色差范围，平整光滑
粘度 (涂-1杯), S _≥	100
遮盖力, g/m ² ≤	
黑色	20
深蓝色	40
浅蓝色	50
白色、天兰	70
红色	80
黄色	90
紫色、深蓝	100
柠檬黄	120
干燥时间, min ≤	
表干	10
实干	50
光泽, % ≥	
浅、中色	70
深色	80



适用范围 该漆膜干燥快、平整光亮，耐蚀性较好，颜色鲜艳，主要用作各种机动车辆、机床、机器设备和木器的保护装饰。

使用说明 ●使用前应将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质，必须进行过滤。
●施工以喷涂为主，稀释剂使用X-2硝基漆稀释剂(天那水)。●在湿度很高的地方施工，如发现漆膜发白，可适量加入F-1硝基漆防潮剂(化白水)进行调整。
●该漆应涂覆在喷过底漆的表面上，与底漆结合力较好，宜选用与硝基漆配套的底漆。
●施工时两次喷涂间隔以10分钟左右为宜。



各色硝基透明漆 Q14~31

原漆外观及透明度	透明，无显著机械杂质
漆膜颜色及外观	符合标准样板，平整光滑
粘度 (涂-1杯), S _≥	100
干燥时间, min ≤	
表干	15
实干	60

适用范围 用于有色金属制品的罩光或仪器仪表的标志。

使用说明 ●使用前必须将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质必须进行过滤。
●施工以喷涂为主，稀释剂可用X-2硝基漆稀释剂(天那水)。●施工粘度以17~21S为宜，压力3~5kg/cm²，两次喷涂间隔以10分钟左右为宜。
●在潮湿的地方施工，如发现漆膜发白，可用F-1硝基漆防潮剂(化白水)进行调整。

表面处理及施工方法

木材上漆的准备工作

1. 将表面刷洗干净，然后在木面上涂一层底漆。
2. 待干一两天后，刷上底漆以取得稳定的基底。
3. 干燥后，至少涂一层经充分搅拌的油漆料(必要时可多涂几层)。

处理铁锈

1. 用一把钢丝刷刮去铁锈和片状杂质，并清除漆面以确认没有铁锈残留。
2. 在铁锈重新形成之前，用底漆来封住金属的锈，锈的部位要多涂一层。

各色硝基半光，无光磁漆 Q04-62 Q04-82

漆膜颜色及外观	符合标准样板及其色差范围，平整光滑
粘度 (涂-1杯), S _≥	120
遮盖力, g/m ² ≤	
黑色	20
深蓝色	40
浅蓝色	50
白色、天兰	70
红色	80
黄色	90
紫色、深蓝	100
柠檬黄	120
干燥时间, min ≤	
表干	10
实干	60
光泽%	20-40

适用范围 硝基半光磁漆用于仪表设备和要求半光的金属表面作装饰保护之用。硝基无光磁漆适用于室内设备或航空仪表及各种器材的表面涂漆。

使用说明 ●使用前应将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质，必须进行过滤。
●施工以喷涂为主，稀释剂可用X-2硝基漆稀释剂(天那水)。●施工粘度以17~21S为宜，压力3~5kg/cm²，两次喷涂间隔以10分钟左右为宜。
●在湿度很高的地方施工，如发现漆膜发白，可加入适量F-1硝基漆防潮剂(化白水)进行调整。
●该漆必须涂覆在喷过底漆的表面上，与底漆的结合力较好，宜选用与硝基漆配套的底漆。

硝基外用清漆 Q01-1

原漆外观及透明度	淡黄色无机物杂质	无显著杂质，有乳光
	硝基清漆	硝基哑光清漆
固体含量, % ≥	34	34
漆膜外观	平整光滑	平整无光
粘度 (涂-1杯), S _≥	100	90
干燥时间, min ≤		
表干	10	10
实干	50	50
光泽, % ≤		20

适用范围 该漆膜干燥快，具有良好的光泽和较好的耐久性，用于木质件和金属表面的涂饰，也可用作硝基磁漆罩光。

使用说明 ●施工以喷涂为主，稀释剂使用X-2硝基漆稀释剂(天那水)。●施工粘度以17~21S为宜，喷涂压力3~5kg/cm²，两次喷涂间隔以10min左右为宜。
●在潮湿的条件下施工，如发现漆膜发白，可加入适量的硝基漆防潮剂(化白水)进行调整。
●使用该漆清罩光或喷涂木器时，务必先将被涂物面或漆膜用细砂纸轻轻打磨，除去灰尘杂质，然后再进行罩光。

各色硝基底漆 Q06-4

漆膜颜色及外观	色调不定，漆膜平整，无粗粒，无光泽
粘度 (涂-1杯), S _≥	120-200
干燥时间, min ≤	
表干	10
实干	50

适用范围 用于各种硝基漆的配套底漆作用。

使用说明 ●使用前必须将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质必须进行过滤。
●施工以喷涂为主，稀释剂可用X-2硝基漆稀释剂(天那水)。●在潮湿的地方施工，如发现漆膜发白，可用F-1硝基漆防潮剂(化白水)进行调整。
●施工粘度以17~21S为宜，压力3~5kg/cm²，两次喷涂间隔以10分钟左右为宜。
●配套要求：可与各种硝基漆和硝基磁漆于配套使用。



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海区佛涌镇显岗工业开发区南区一号
电话：(0757) 86658516 86657838 传真：86651605
网址：WWW.DX-CHEMICAL.COM

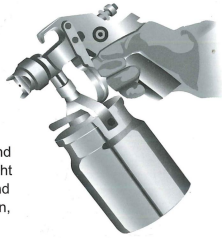
樵山牌

PAINT

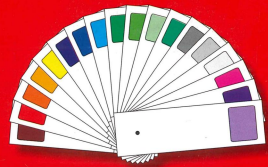
氨基烘干磁漆 AMINO BAKING FINISH

主要用于各种轻工产品、机电、仪表、电风扇、热水瓶、玩具等金属表面作装饰保护涂料。

It is mainly used for the decoration and protection on the metal surface of light industrial products, mechanical and electrical product, metres, electric fan, thermos bottle and toy.



氨基烘干磁漆 AMINO BAKING FINISH



符合色卡标准色，可代配指定颜色

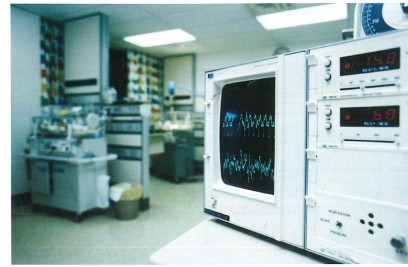
通过 ISO9001:2000
国际质量体系认证

东星化工实业有限公司出品
DONGXING CHEMICAL CO., LTD.



氨基烘干漆系列

PAINT



各色氨基半光、无光烘干磁漆

漆膜颜色及外观	符合标准样板及其色差范围，平整光滑	氨基半光烘漆	氨基无光磁漆
粘度 (涂-4杯), S \geq		50	50
干燥时间, h \leq			
红、白及浅色 (105 \pm 2 $^{\circ}$ C)	1.5	1.5	
深色 (120 \pm 2 $^{\circ}$ C)	1.5	1.5	
遮盖力, g/m 2 \leq			
白色	120	120	
黑色	40	55	
草绿、深灰	80		
中绿、灰色	55	50	
光泽, %	30-50	\leq 10	



适用范围 适用于仪表、仪器、计算机、打字机、铭牌等要求光的金属表面作装饰保护涂料。

使用说明

- ▶ 使用前须将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质，必须进行过滤。
- ▶ 施工以喷涂为主，稀释剂可用X-4氨基漆稀释剂。
- ▶ 半光烘干磁漆烘烤温度以100-120 $^{\circ}$ C为宜，烘烤时间1.5小时，白色及浅色应在100 $^{\circ}$ C左右烘烤。无光烘干磁漆烘烤以105-120 $^{\circ}$ C 1.5小时为宜（白色及浅色应在105 $^{\circ}$ C左右烘烤）。
- ▶ 施工粘度以17-23S为宜，喷涂压力3-5kg/cm 2 ，喷涂后应在室温放置5分钟以上，再放入装有鼓风装置的烘箱，严禁有CO等污气存在。
- ▶ 配套品种：
底漆：X06-1磷化底漆 H06-2环氧酯底漆
腻子：H07-34环氧酯腻子 H07-2环氧酯腻子

各色氨基烘干透明漆

原漆外观和透明度	透明、无机机械杂质	适用范围
漆膜外观	符合标准样板，平整光滑	适用于自行车、热水瓶、钟类、文具用品等金属表面的装饰保护。
粘度 (涂-4杯), S \geq	40	
干燥时间 (120 \pm 2 $^{\circ}$ C), h \leq	1.5	
光泽, % \geq	95	

使用说明

- ▶ 使用前必须将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质，必须进行过滤。
- ▶ 施工以喷涂为主，也可静电喷涂，稀释剂可用X-4氨基漆稀释剂。
- ▶ 施工粘度以17-23S为宜，压力3-5kg/cm 2 ，喷涂后静置5分钟以上再放入烘房。
- ▶ 施工前应将涂物表面进行一般正常的处理，若喷红色时先用金色打底，喷黄色时先用银色打底，再喷涂该漆，才能衬托出鲜艳的色彩。
- ▶ 烘烤温度以100-120 $^{\circ}$ C为宜，烘干时间1.5小时，若温度过高会引起漆膜变色，发暗，失光。



本资料仅供参考，本公司保留解释权。如有疑问，请向本公司咨询。

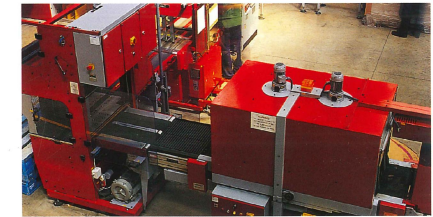
各色氨基烘干漆

漆膜颜色及外观	平整光滑，符合标准样板及其色差范围	白色漆膜平整
粘度 (涂-4杯), S \geq	50	50
干燥时间, h \leq		120 $^{\circ}$ C30min
红、白及浅色 (105 \pm 2 $^{\circ}$ C)	2	2
深色 (120 \pm 2 $^{\circ}$ C)	2	
遮盖力, g/m 2 \leq		
白色	110	130
黑色	40	40
大红、黄色	160	160
中绿、灰色	55	50
光泽, % \geq	95	90

适用范围 用于各种轻工产品、机电、仪表、电风扇、热水瓶、玩具等金属表面作装饰保护涂料。

使用说明

- ▶ 使用前须将漆搅拌均匀，如有粗粒或机械杂质，必须进行过滤。
- ▶ 施工以喷涂为主，稀释剂可用X-4氨基漆稀释剂。
- ▶ 施工粘度以17-23S为宜，喷涂压力3-5kg/cm 2 ，喷涂后应在室温放置5min以上，再放入装有鼓风装置的烘箱，严禁有CO等污气存在。
- ▶ 烘烤温度：红、白、特白及浅色以105 $^{\circ}$ C为宜，深色以120 $^{\circ}$ C为宜。
- ▶ 该产品必须存放于阴凉干燥的地方，有效贮存期壹年，过期可按质量检验，如符合要求仍可使用。



氨基烘干 (静电) 清漆 A01-1 A01-12

原漆外观和透明度	氨基清漆	氨基静电清漆
漆膜外观	平整光滑	透明度1级
粘度 (涂-4杯), S \geq	50	40
干燥时间 (110 \pm 2 $^{\circ}$ C), h \leq	1.5	1
光泽, % \geq	90	90

适用范围 主要用于金属表面涂过各色氨基烘干漆或环氧烘漆等。适合于静电喷涂工艺。用于已涂漆的金属表面，如轴销机、自行车、医疗器械等涂装。

使用说明

- ▶ 施工以喷涂为主，稀释剂可用X-4氨基漆稀释剂。
- ▶ 施工粘度以17-23S为宜，喷涂压力为3-5kg/cm 2 ，喷涂后静置5分钟以上再放入烘房。
- ▶ 使用本漆清漆前，务须先将涂物表面用细砂纸轻轻打磨除去灰尘杂质后再进行罩光。
- ▶ 烘烤温度以100-110 $^{\circ}$ C，时间以1-1.5小时为宜，若烘烤过高，会使漆膜发暗，失光，泛黄。
- ▶ 氨基静电清漆以静电喷涂为主，以X-19氨基静电稀释剂稀释，烘烤温度在100-120 $^{\circ}$ C，烘烤时间1小时左右。



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海区西樵镇星洲工业开发南区一
电话：(0757) 8685815 8685788 传真：86851605
网址：WWW.DX-CHEMICAL.COM

樵山牌

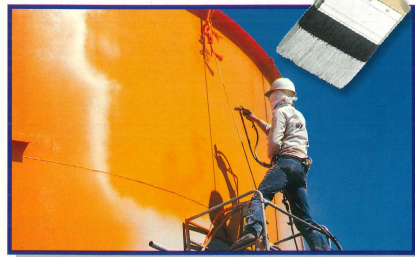
PAINT

ANTI-CORROSION PAINT

适用于各种化工机械、管道、设备等钢结构，混凝土等设施的表面防腐和装饰。

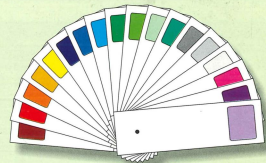


It can be used on different kinds of steel structure such as chemical machinery, pipelines and equipment etc, as well as for anti corrosion and decoration of concrete.



重防腐漆

ANTI-CORROSION PAINT



符合色卡标准色，可代配指定颜色



东星化工实业有限公司出品
DONGXING CHEMICAL CO.,LTD.

重防腐漆

PAINT

ANTI-CORROSION PAINT

适用于各种化工机械、管道、设备等钢结构，混凝土等设施的表面防腐和装饰。



高聚氯乙烯防腐底漆 X52-2

漆膜外观及颜色	铁红或深棕色，平整无光
粘度(涂-4杯), S	60-90
细度, $\mu\text{m} \leq$	70
干燥时间, h \leq	
表干	0.5
实干	2
附着力, 级 \leq	2
冲击强度 $\text{kg} \cdot \text{cm}^2 \geq$	50
耐3%盐水性	1-5天不起泡, 不脱落



使用说明

- ▶ 使用前必须将油漆搅拌均匀, 如有粗粒或机械杂质必须进行过滤。
- ▶ 施工可采用喷涂法, 稀释剂使用高聚氯乙烯漆稀释剂。
- ▶ 若施工场所湿度高, 可加入适量的防潮剂, 以防漆膜发白。
- ▶ 配套面漆为高聚氯乙烯防腐面漆。

高聚氯乙烯防腐面漆 X52-11

漆膜外观及颜色	近色样, 平整有光
粘度(涂-4杯), S	50-90
细度, $\mu\text{m} \leq$	40
干燥时间, h \leq	
表干	0.5
实干	2
附着力, 级 \leq	2
冲击强度 $\text{kg} \cdot \text{cm}^2 \geq$	50
柔韧性, mm \leq	1
耐3%盐水性	1-5天不起泡, 不脱落



使用说明

- ▶ 使用前必须将油漆搅拌均匀, 如有粗粒或机械杂质必须进行过滤。
- ▶ 施工可采用喷涂或刷涂法, 稀释剂使用高聚氯乙烯漆稀释剂。
- ▶ 若施工场所湿度高, 可加入适量的防潮剂, 以防漆膜发白。
- ▶ 配套底漆为高聚氯乙烯防腐底漆。

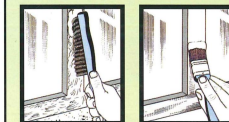


注意事项:

- ◆ 容器必须盖紧, 并存放在通风地方;
- ◆ 切勿近火;
- ◆ 切勿倒入水渠;
- ◆ 防止静电发生。



处理铁锈



1. 用一把钢丝刷刮去铁锈和片状漆层。仔细检查表面以确定没有铁锈残留。
2. 在铁锈重新形成之前, 用底漆来封填金属构件, 薄弱的部位要多涂抹一层。



安全措施 SAFETY PRECAUTIONS

油漆产品, 含有二甲苯, 混异构体。易燃, 吸入及与皮肤接触均有害。刺激皮肤, 与皮肤接触可能引起过敏。
请勿吸入汽化物, 避免和皮肤、眼睛接触, 穿戴适当的防护服及手套。喷涂时, 请戴适当的呼吸防护装置。



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品, 应存放在阴凉通风处。



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品, 应在施工现场做好防火措施。



一般油漆均为轻毒化学品, 能不同程度地伤害呼吸、皮肤、眼睛。施工时请戴面罩。



施工时请戴手套, 如遇有皮肤受沾, 要及时用大量清水冲洗。



所有油漆产品属易燃、易爆、易挥发的化学品, 应严禁吸烟。



证书编号: 3778



佛山市南海东星化工实业有限公司
厂址: 广东省佛山市南海区西樵星岗大道一号
电话: (0757) 6958516 6857838

本资料仅供参考, 本公司保留解释权, 如有疑问, 请向本公司咨询。

樵山牌

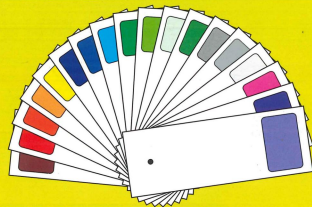
PAINT

铁红、浅灰、锌黄 环氧脂防锈底漆

FAST RUST PAINT



FAST RUST PAINT



符合色卡标准色，可代配指定颜色

 东星化工实业有限公司出品
DONGXING CHEMICAL CO.,LTD.

铁红、浅灰、锌黄、重防腐环氧脂防锈底漆

PAINT

组成：由环氧脂树脂、防锈颜料、体质颜料及多种助剂、有机溶剂等，经研磨分散调配而成。



▶ **特性：**漆膜坚韧，对金属附着力好，防锈能力强，施工方便，既可自干，也可烘干。

▶ **用途：**铁红、浅灰适用于钢铁结构、铁艺表面防锈，锌黄适用于铝合金表面涂饰。

施工参数：

密度： 1.3-1.5kg/L
干膜厚度： 25-30 μm
理论用量： 0.13-0.18kg/m² 一道
闪点： 约39℃
干燥： 实干≤18h (23℃±2℃)
表干≤1h (120℃±2℃)

耐盐水3%： ≥48h 不生锈，不起泡

耐硝基：不起泡，不膨胀，不渗色

复涂间隔时间： 最小48小时，最大7天

建议涂装道数： 一至两道

后道配套用漆： 各色氨基烘干磁漆
各色丙烯酸烘干漆
各色丙烯酸自干漆等

表面处理： 金属工件表面需除油、除锈、磷化处理，铝合金必要时用砂纸打磨一遍。

底材温度： 高于露点3℃以上。

涂装方法： 空气喷涂或滚涂、刷涂

稀释剂： 使用专用环氧稀释剂



▶ **有效贮存期：**一年 超过此期限如经检验合格，可继续使用。

安全涂装及防护注意事项：

- 1、施工及待干过程要有良好的通风环境，保证有持续流通的新鲜空气。
- 2、施工者应佩戴相应的防护用品，避免人体接触油漆和吸入溶剂，并注意防火安全。



本资料仅供参考,本公司保留解释权,如有疑问,请向本公司咨询。



佛山市东星化工实业有限公司
地址：广东省佛山市南海西樵显岗工业开发区南区一号
电话：(0757)86858516 86857838 传真：86851605
网址：WWW.DX-CHEMICAL.COM

虹丽®

高闪点调合漆

卓越防霉抗碱、高效防锈耐磨



佛山市东星化工实业有限公司

Thank you for reading "QiaoShan" Brand high flash point paint series product information.



高闪点调合漆

组成:
高闪点醇酸树脂、颜料、填充料、助剂、有机溶剂。

特性:
本产品不属于易燃危险化学品，无物理危险性，漆膜光泽感强、耐候性能优异，施工高效快捷，能自然干燥，也可以低温烘干。

用途:
适用于一般金属表面、装饰板材、栏杆、厂房的保护及装饰性涂覆。

使用说明:
1.使用前需搅拌均匀。
2.可喷涂、刷涂、滚涂。
3.施工前须清洁喷涂表面的附着物及油脂，确定表面干燥。
4.根据客户需求的不同指标，达到最佳使用效果，请先通过喷涂测试，测试合格再进行施工。

注意事项:
1.本品属非易燃物，使用前应详细阅读产品说明书。
2.施工及待干过程要有良好的通风环境，保证有持续流通的新鲜空气。
3.施工者应佩戴相应的防护用品，避免人体接触油漆和吸入溶剂，并注意防火安全。
4.如使用时没有与本公司的相应产品配套，或不按本公司的施工指引施工，所产生的质量事故，本公司不承担责任。

保质期: 一年(超过此期限如经检验合格,可继续使用)

产品规格:	15升	3升
-------	-----	----

醇酸磁漆 1.危化品鉴定 2.国际海运鉴定 3.道路运输鉴定	NO.WH23110094	NO.WH23110095	NO.WH23110096

注: 扫描二维码可以获得产品危化品及道路运输详细信息。

▶ 非危险化学品

MA 190014231687 RUC-MRA CNAS

佛山市东星化工实业有限公司

地址: 广东省佛山市南海西樵镇显岗工业开发区南区一号
电话: (0757) 86858516 86857838 传真: 86851605

