

河南承拓机械设备有限公司

精工制造，赋能绿色未来

深耕农林废弃物转化技术，以智能制造驱动低碳转型，构建可持续发展的绿色产业生态体系，让每一份资源焕发新生。

目录 CONTENTS

01 关于承拓

深耕机械制造领域，以精工品质与匠心精神铸就坚实品牌基石，彰显企业雄厚的综合实力与行业积淀。

02 产品中心

打造覆盖生物质处理全流程的专业设备体系，灵活适配多元化应用场景，为客户提供高效的一站式解决方案。

03 技术与服务

依托资深技术团队与完善的服务网络，提供从安装调试、技术培训到售后维护的全程无忧保障。

04 应用与市场

产品广泛应用于能源、环保等核心领域，凭借卓越性能远销海内外，构建起覆盖全球的广阔市场格局。

05 联系我们

诚邀合作伙伴携手同行，以优质的产品与专业的服务为纽带，共创绿色生态与商业财富的双赢未来。



01 关于承拓：实力铸就品牌



“以30余亩标准化基地为根基，
打造高产、耐用、节能的生物质能源设备标杆”

河南承拓机械设备有限公司坐落于中国机械制造重镇——河南巩义，是专注于生物质能源成套设备研发、制造与销售的源头实体工厂。我们不仅是设备生产商，更是为客户提供从工艺设计、设备制造到安装调试的“一站式解决方案供应商”，致力于为全球客户打造高效、环保的生物质处理系统。



规模化智造基地

占地30余亩标准化厂房，配备先进生产设备，产能充沛，保障交付。



五大核心系列

覆盖破碎、粉碎、烘干、压块、制粒全流程，满足不同物料加工需求。



全球市场覆盖

深耕国内多省份，产品远销海外四大洲，服务全球生物质能源客户。



全周期闭环服务

从项目规划、设备选型到售后维护，提供一站式无忧解决方案。

01 关于承拓：源于洞察，成于坚守



“变废为宝，不仅是环保责任，更是创造绿色价值的机遇。我们从每一根秸秆开始，探索能源新生。”



洞察初心：看见被忽视的能源潜力

针对农林废弃物焚烧污染与资源浪费的痛点，我们敏锐捕捉其背后的清洁能源价值，确立“以精工制造助力资源化利用”的创业初心，致力于将田间地头的“废料”转化为高价值的绿色能源。



精工制造：务实创新的品质承诺

始终坚守“精工制造、务实创新”的理念，专注于核心技术的自主研发与工艺打磨。从设备的选材到加工的每一道工序，都以严苛的标准确保设备的高效能与稳定性，为客户创造持续价值。



全链布局：一站式解决方案服务商

从单一设备加工升级为综合性制造企业，构建了涵盖破碎、粉碎、烘干、压块、制粒的全系列产品矩阵，为农林废弃物资源化利用提供从原料处理到成品加工的一站式核心装备与技术支持。

01 关于承拓：为何选择承拓？

一站式解决方案

提供从原料分析、工艺设计、设备选型到安装调试、售后维护的全套服务，无需东奔西走，即可获得量身定制的完整生产线方案，全程省心高效。

源头工厂实力保障

拥有标准化生产基地与自主加工装配能力，从源头严控质量，确保设备稳定可靠；充足的配件储备与高效供应链体系，为客户长期稳定运营提供坚实后盾。

技术创新驱动发展

持续投入研发，突破行业技术瓶颈。拥有第八代立式环模颗粒机、多层立体叠层烘干机等差异化技术，精准解决能耗高、效率低等行业核心痛点。

极致客户价值导向

始终围绕“为客户创造价值”的核心，通过优化工艺与设备性能，帮助客户显著降低运营成本，提升生产效率与产品品质，最终实现盈利能力的持续增长。

01 关于承拓： 标准化基地， 精工品质的保证

我们的标准化生产基地配备了行业领先的智能生产设备与经验丰富的技术团队，严格遵循ISO国际质量管理体系。从原材料的源头甄选、精密零部件的数控加工，到整机的模块化装配与全工况性能测试，每一道工序都经过严苛的品质把控，确保出厂的每一台设备都具备卓越的稳定性与耐用性，为客户创造长期价值。



02 产品中心：全系列设备，满足多元化需求



标准化智能生产线实景，设备运行稳定高效

我们提供覆盖生物质处理全流程的核心装备，针对不同原料特性与产能需求灵活配置。从原料的破碎粉碎到制粒成型，每一个环节都配备高效、节能的专业设备，为您打造定制化的绿色能源生产解决方案。



原料预处理系统

配备重型综合破碎机与超微粉碎机，强力粉碎各类农林废弃物，确保原料粒度均匀，为后续制粒提供优质基础。



核心制粒工艺

采用第八代立式环模颗粒机，结构优化升级，成型率高达98%以上，能耗更低，可连续稳定生产高密度生物质颗粒。



烘干与成型配套

智能温控叠层烘干机精准调控含水率，配合高效生物质压块机，实现物料的深度脱水与致密成型，提升成品热值。

02 产品中心：原料预处理解决方案



01 综合破碎机
大块物料“终结者”

 核心功能

高效粗破碎原木、树枝、成捆秸秆及带钉废旧模板，轻松应对各类不规则大块原料的破碎需求。

 技术亮点

链板强制进料防打滑，智能电控系统有效防堵，液压开盖设计实现快速检修与维护。

 客户价值

大幅降低人工上料成本，拓宽原料回收来源，显著提升前端破碎效率与整体产能。



02 粉碎机
精细加工“魔术师”

 核心功能

将木片、竹片、树枝等原料深加工为3-10mm的均匀粉料，满足后端生产的精细标准。

 技术亮点

多物料兼容适应性强，特殊结构确保湿料不堵塞，出料粒度均匀且预留标准除尘接口。

 客户价值

减少后续工序设备投资，生产能耗更低，粉料品质稳定均一，有效提升最终产品质量。

02 产品中心：核心制粒解决方案



第八代立式环模颗粒机

针对木屑、秸秆、竹粉等多样化生物质原料，实现高效致密成型，产出高品质颗粒燃料。作为生物质能源转化的核心装备，它完美兼顾了环保效益与生产经济效益，是新能源产业的理想选择。



立式环模结构

运行平稳震动小，低噪音设计优化生产环境，操作更舒适安全。



双层环模高效设计

产量较单层提升10-20%，结构优化大幅降低堵模与闷机风险。



渗碳耐磨模具工艺

特种渗碳淬火处理，寿命达800-1000吨/套，显著降低运营成本。



全自动间歇润滑系统

智能定时定量供油，延长轴承寿命，杜绝油脂污染，成品更纯净。



一体化精密主轴

整体锻造工艺，高刚性与同轴度，保障设备长期连续运行无故障。



独立油冷减速机

高效循环散热设计，适应24小时不间断满负荷生产，稳定可靠。

02 产品中心：烘干与成型解决方案



叠层烘干机
“高效脱水大师”

针对木屑、畜禽粪便等高含水率物料，实现快速均匀脱水。多层立体设计，热效率超75%，大幅节省能耗与占地空间。



核心功能

快速降低物料含水率，解决高湿原料难处理问题，为后续成型提供优质前序。



技术亮点

多层立体结构占地少，采用顺逆流烘干工艺，无死角无夹生，热利用率极高。



客户价值

显著降低运营能耗成本，提升厂房空间利用率，确保成品质量稳定一致。



生物质压块机
“致密成型专家”

将烘干后的松散原料压缩为高密度燃料块。环模平放结构稳定耐用，成型密度高，有效提升原料的经济附加值。



核心功能

将蓬松的生物质原料压缩成高密度棒状或块状，体积大幅减小，便于存储运输。



技术亮点

环模平放设计减少故障，降低物流与仓储成本，电加热环适应低温环境，对原料含水率容错范围宽。



客户价值

提升产品商业价值，设备投资门槛低，回报周期短。

02 产品中心：产品协同价值



01 / “粗破+细粉” 高效组合

综合破碎机与粉碎机构建两级预处理体系，实现从原木、成捆秸秆到合格细粉的直接转化。整条产线仅需2人即可轻松操控，较传统模式人工成本大幅降低，产能提升显著，是实现规模化原料处理的高效解决方案。

02 / “烘干+压块” 清洁产线

叠层烘干机与生物质压块机无缝衔接，打造“物料不落地”的连续化燃料生产线。湿物料经烘干后直接成型，省去中间转运与暂存环节，不仅减少了二次污染和原料损耗，更保障了产品品质的稳定，实现绿色、高效的生物质能源转化。

02 产品中心：颗粒机型号与产能

我们提供从HY450到HY850的全系列立式环模颗粒机，覆盖从家庭农场到大型工业产线的全场景产能需求，以稳定的性能和灵活的配置，为您打造高性价比的制粒解决方案。

HY450	HY560	HY600	HY700	HY850
0.8 - 1 t/h	1.5 - 2 t/h	2.0 - 2.5 t/h	2.5 - 3 t/h	3.0 - 4 t/h
小型试验线 家庭农场自用 低产投料加工	中小型颗粒厂 生物质电厂配套 养殖场自用加工	中型规模化生产 大型种植农场 区域性燃料供应	大型工业产线 连续化生产作业 高负荷稳定运行	出口级生产线 大型能源基地 万吨级产能配套



高密度成型，储运无忧

成品密度达 1.1-1.3 t/m³，结构紧实不易破碎，大幅降低仓储占用空间与物流运输损耗，提升整体运营效率。



高热值表现，能效优异

热值高达 3900-4800 大卡/kg，燃烧充分且灰分低，完全适配工业锅炉与生物质发电设备，经济效益显著。

03 技术与服务：核心技术解析



渗碳耐磨技术

应用于颗粒机模具，表面硬度高达HRC58-62，芯部保持优异韧性，有效解决磨损难题，使模具寿命达到普通产品的3-5倍。



智能润滑技术

配备全自动间歇式润滑系统，精准按需控制润滑油量，既保证核心部件长效运转，又避免油脂浪费与物料二次污染。



多层立体烘干技术

采用独特的多层腔体塔式结构，最大化热交换接触面积，热效率大幅提升，确保物料受热均匀，实现快速且高质量的烘干效果。



智能防堵技术

综合破碎机搭载智能电控系统，实时监测电机负载变化，自动调节进料速度，从根源上解决生产过程中频繁堵料的行业难题。

03 技术与服务：服务保障体系



设备的可靠运行离不开专业的服务支撑。我们建立了覆盖项目全生命周期的服务网络，从方案设计到终身维护，确保每一位客户的生产需求得到全方位保障，让您买得放心，用得安心。



01 售前咨询与方案设计

资深技术团队免费提供上门勘察服务，根据您的生产工况与产能需求，量身定制最优化的生产线设计方案，确保工艺科学、布局合理。



02 安装调试与技术培训

经验丰富的工程师团队上门指导安装与精密调试。提供“理论+实操”的系统化技术培训，确保操作人员熟练掌握设备功能与维护技巧。



03 售后维护与配件供应

建立全国售后响应网络，提供7×24小时快速故障排查与维修服务。原厂配件库存充足，高效物流配送，最大限度降低停机损失。



04 定期回访与技术升级

定期主动回访，收集设备运行数据与反馈。及时推送最新的技术升级方案与优化建议，持续提升设备性能，延长设备使用寿命。

03 技术与服务：客户案例

01. 生物质颗粒燃料企业制粒环节升级



客户痛点：原有设备制粒成型度差，颗粒粉化率高达15%，产品品质不稳定；模具磨损快、寿命短，导致设备运维及原料损耗成本居高不下。



解决方案：定制配套HY560型立式环模颗粒机，优化环模压缩比设计，并提供全套工艺参数调试与操作培训支持。



应用成效：颗粒粉化率降至3%以内，产品热值与成型度提升，售价平均提高10%；模具寿命延长至800吨/套以上，易损件采购成本直接降低60%，显著提升了生产效益。

02. 规模化养殖场粪污与秸秆资源化利用



客户痛点：粪污与秸秆混合物料自然晾晒受天气影响大，处理周期长；传统小型烘干机存在产量低、粘壁结团严重的问题，无法满足规模化养殖的废弃物处理需求。



解决方案：采用高效叠层式烘干机+生物质压块机组合工艺，实现从原料脱水干燥到高密度成型的一体化自动化处理。



应用成效：实现全天候连续稳定作业，出料含水率可控在12%左右；成品燃料块体积压缩至原体积的1/5，储运成本降低70%；变废为宝，产品成功供应周边供暖站，实现废弃物资源化创收。

04 应用与市场：广泛的应用场景



从能源生产到生态农业，我们的设备深度融入绿色经济脉络。以技术创新赋能产业升级，为各行业客户打造高效、环保的定制化解决方案，共筑可持续发展的绿色未来。



生物质能源行业

覆盖生物质颗粒燃料厂、热电联产电厂及城市大型供暖企业，实现农林废弃物向清洁能源的高效转化。



现代农业生态

服务规模化种植农场、秸秆回收中心及有机肥加工基地，打通农业废弃物循环利用的关键环节。



林业与木材加工

应用于家具制造、人造板生产及园林绿化工程，助力木材加工剩余物的高值化、无害化利用。



循环经济回收

赋能废旧建筑模板回收、农副产品加工下脚料处理，构建“变废为宝”的低碳循环体系。

04 应用与市场：全球市场覆盖

承拓机械的产品不仅在国内市场占据重要地位，更凭借卓越的工艺品质与稳定的设备性能，远销至东南亚、欧洲、非洲、南美等全球多个核心区域。我们以定制化的解决方案和完善的售后体系，满足不同地区的能源需求，赢得了全球客户的广泛信赖与长期合作。



东南亚市场

覆盖东盟十国，依托地理优势与旺盛的可再生能源需求，成为区域内生物质成型设备的核心供应商，售后网络完善。



欧洲市场

产品完全符合欧盟CE认证标准，广泛应用于西欧及东欧的生物质热电联产项目，以高效节能著称。



非洲市场

助力解决当地能源短缺问题，将农业废弃物转化为清洁能源，设备适应力强，广受农村及中小企业好评。



南美市场

深耕巴西、阿根廷等农业大国，针对甘蔗渣、棕榈壳等丰富原料，提供高效能的生物质处理成套设备。

—— 以品质筑根基，以服务拓全球，打造世界级生物质能源装备品牌 ——

携手承拓，共创绿色财富

河南承拓机械设备有限公司



公司地址

河南省巩义市产业集聚区
绿色装备制造产业园



联系电话

15515781878 任经理

以科技赋能环保，以创新驱动未来。期待与您携手同行，将农林废弃物转化为可持续的绿色财富，共筑生态与经济双赢的美好明天！