

SUNCOTA

—— 专业航空、汽车、家电线束加工设备研发制造 ——



扫码官方网站了解更多产品



扫码关注公司公众号

深圳市顺科达智能装备有限公司

SHENZHEN SHUNKEDA INTELLIGENTEQUIPMENTCO.,LTD.

地址：广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区田益一街2号

电话：+86-755-2773 2683

传真：+86-755-2773 2962

邮箱：shunke88@163.com

网站：www.szshunke.cn

备注：机器图片及技术参数仅供参考，本公司保留对其修改权。

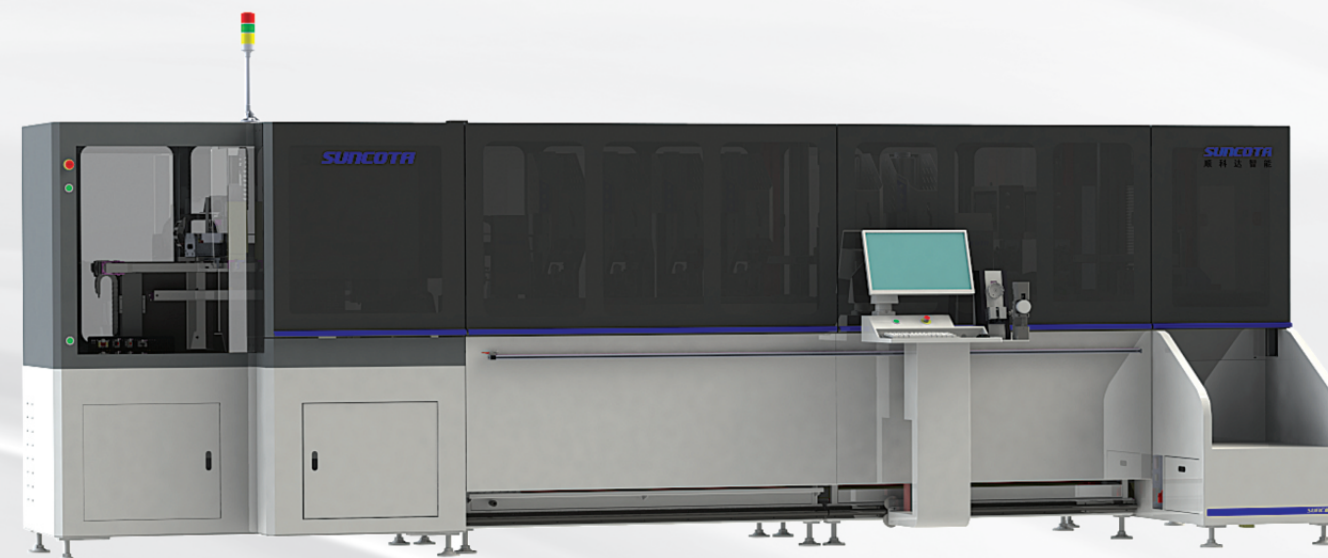
SUNCOTA

深圳市顺科达智能装备有限公司

SHENZHEN SHUNKEDA INTELLIGENTEQUIPMENTCO.,LTD.

国家高新技术企业

—— 专业航空、汽车、家电线束加工设备研发制造 ——



中国 广东
Guangdong China

www.szshunke.cn



公司简介

深圳市顺科达智能装备有限公司于2013年成立，原名：深圳市顺科线束设备有限公司；本司是一家专业从事汽车线束加工设备研发、生产、销售、服务为一体的企业，公司坐落于深圳市光明区公明田寮。

本司自主研发全自动端子插入机、压着机，沾锡机，将高端智能与传统加工设备高度融合，这一先进性颠覆性的理念在线束加工设备领域独树一帜，产品远销全球多个国家和地区。

公司设备先后取得了多项发明与实用专利并在2016年获得了“**深圳市国家高新技术企业**”称号！



公司荣誉



产品目录

- 03-04 SK-K6-2 汽车线束加工中心
- 05-06 SK-DJ620 单线绞线复合加工中心
- 07-08 SK-BJ420 多线并接加工中心
- 09-10 SK-D2-2 全自动多对多端子机
- 11-12 SK-A31 全自动双头压接机
- 13-14 SK-A32 全自动单头压接机
- 15-15 SKD-ERNI01 半自动刺破机
- 16-16 SKD-IDC001 半自动刺破机
- 17-17 SKD-LD01 半自动刺破机
- 18-18 SK-XF19001-1 半自动刺破机
- 19-19 SKD-ICD002 半自动刺破机
- 20-20 SK-IDC003 半自动刺破机
- 21-22 SK-A20 全自动压接、沾锡机
- 23-24 SK-A21 全自动双头压接机（大间距）
- 25-26 SK-688 全自动双头端子机
- 27-28 SKD-200 全自动端子插入机（双插）
- 29-30 SK-A16 全自动端子插入机（单插、单压、单沾）
- 31-32 SK-A16-A 全自动端子插入机（单插、双压）
- 33-34 SK-A18 全自动压着扭线沾锡机（单压单沾）
- 35-36 SK-A19 全自动双头扭线沾锡机
- 37-37 SK-B06 伺服端子机（2.5T）
- 37-37 SK-FXT01 亚克力透明线桶
- 38-38 SK-B07 端子拉力计
- 38-38 SK-B08 高度测量仪



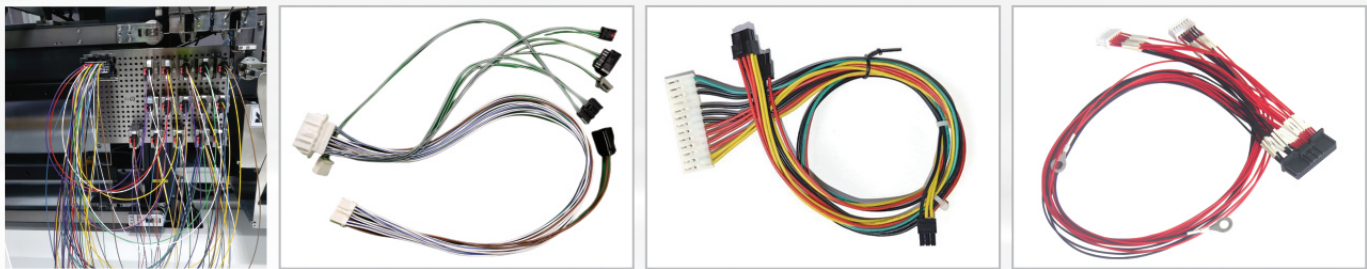
国家高新技术企业



可根据客户需求设计非标设备

汽车线束加工中心
型号：SK-K6-2

SUNCOTA



特点说明：

- ※设备最高速度可达1250PCS/小时（视产品而定）。
- ※回路数量；支持1-100个回路自由配置，覆盖从简单到复杂的所有线束生产需求，从容应对多品种订单。
- ※国内首创3D 端子定位技术，端子插位更加准确，有保障。
- ※配备智能压接机：一个端子压接机可以设置(2)种不同的压接高度（同一端子可压两个不同线径的导线）。
- ※ CCD 芯线检测：检测导线芯线根数，检测芯线是否有缺失。
- ※ CCD 剥头检测：剥头长度、剥头有异物、剥头散开、防水栓位置、防水栓正反。
- ※ CCD 端子检测：端子外观、深压浅压、包脚不良、飘丝飞丝、导线颜色等。
- ※压接力检测：对压接过程进行监控。
- ※插位检测：端子预插力检测、插入力检测、回拉力检测，实时监控每一道工序的力度，真正做到了插~拉~插模拟人为的检测效果，插位的品质更有保障。
- ※原材料确认功能：包括端子、导线、防水栓、模具通过扫码比对方式上料，保证原材料用料的准确性。
- ※配备开线测长功能：装有编码器测长，实时监控开线长度，对开线长度实时修正。
- ※配备智能存线功能：包括交叉插入暂存、前工序不良导线的等待暂存。
- ※ MES 数据采集：包括开线长度、端子压接数据、CCD 检测图片、插位孔位、插拉力等数据可上传至服务器，永久保存。
- ※ MES 数据追溯：可通过打印条码的方式，让每套线束都有独立的编码，可通过扫码枪一键调出线束生产过程中的每一个数据，非常便于追溯。
- ※采用日本基恩士智能控制系统，高性能伺服电机，精确、高效、稳定。
- ※快速换型功能，换型时间大幅缩短，灵活应对多批次、小批量订单，显著提升设备稼动率。

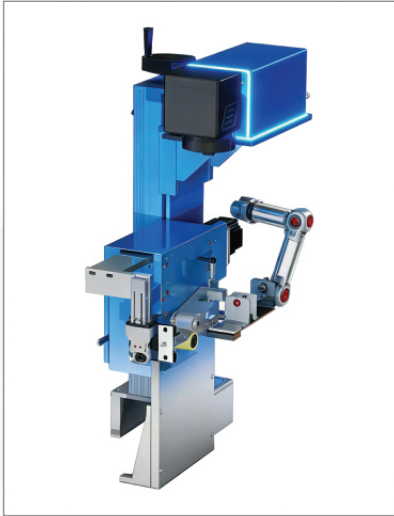
可选功能：



端子压接 工位



穿防水栓 工位



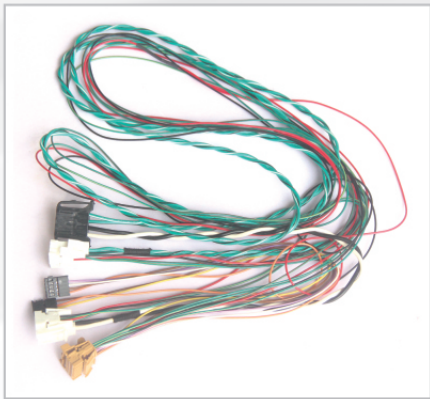
激光打码 工位

主要技术参数：

电 源	AC 380V 50/60Hz三相
气 压	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 率	10KV
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端压着、双端压着、单端 插入、双端插入、多端插入、防水栓插入
品质检测	压力管理系统、CCD芯线检测、CCD剥头检测、CCD防水栓位置检测、CCD端子外观检测系统、端子插入力检测、端子回拉力检测、电线有无、电线接头、端子有无
加工导线范围	0.13mm ² -4.0mm ² (AMG26-AMG11)
电线颜色	36种颜色
产 能	1250回路/小时(视产品而定)
存 线 盘	30组存放位置
加工护套数量	35个护套(视护套大小而定)
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
切断长度	150mm-9999mm
剥皮长度	0-20mm
压着能力	2.5TON 伺服端子机（可根据客户需求安装2-12台）
适用模具	30mm行程模具、40mm行程模具
防 水 栓	可根据客户需求安装1-6台
机械尺寸	长6500×宽2100×高1800mm(不含凸起物)
可选功能	压接机（最多可选12台）、防水栓（最多可选6台）、激光打印号码管、穿烤热缩套管

单线绞线复合加工中心
型号：SK-DJ620

SUNCOTA



特点说明：

- ※设备最高速度可达1250PCS/小时（视产品而定）。
- ※回路数量：支持1-100个回路自由配置，覆盖从简单到复杂的所有线束生产需求，从容应对多品种订单。
- ※国内首创3D端子定位技术，端子插位更加准确，有保障。
- ※配备智能压接机：一个端子压接机可以设置(2)种不同的压接高度（同一端子可压两个不同线径的导线）。
- ※CCD芯线检测：检测导线芯线根数，检测芯线是否有缺失。
- ※CCD剥头检测：剥头长度、剥头有异物、剥头散开、防水栓位置、防水栓正反。
- ※CCD端子检测：端子外观、深压浅压、包脚不良、飘丝飞丝、导线颜色等。
- ※压接力检测：对压接过程进行监控。
- ※插位检测：端子预插力检测、插入力检测、回拉力检测，实时监控每一道工序的力度，真正做到了插~拉~插模拟人为的检测效果，插位的品质更有保障。
- ※原材料确认功能：包括端子、导线、防水栓、模具通过扫码比对方式上料，保证原材料用料的准确性。
- ※配备开线测长功能：装有编码器测长，实时监控开线长度，对开线长度实时修正。
- ※配备智能存线功能：包括交叉插入暂存、前工序不良导线的等待暂存。
- ※MES数据采集：包括开线长度、端子压接数据、CCD检测图片、插位孔位、插拉力等数据可上传至服务器，永久保存。
- ※MES数据追溯：可通过打印条码的方式，让每套线束都有独立的编码，可通过扫码枪一键调出线束生产过程中的每一个数据，非常便于追溯。
- ※采用日本基恩士智能控制系统，高性能伺服电机，精确、高效、稳定。
- ※快速换型功能，换型时间大幅缩短，灵活应对多批次、小批量订单，显著提升设备稼动率。

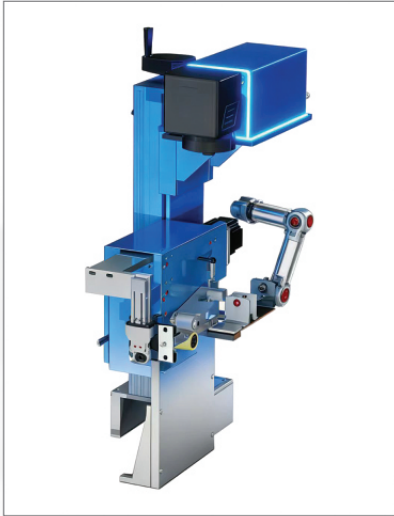
可选功能：



端子压接 工位



穿防水栓 工位

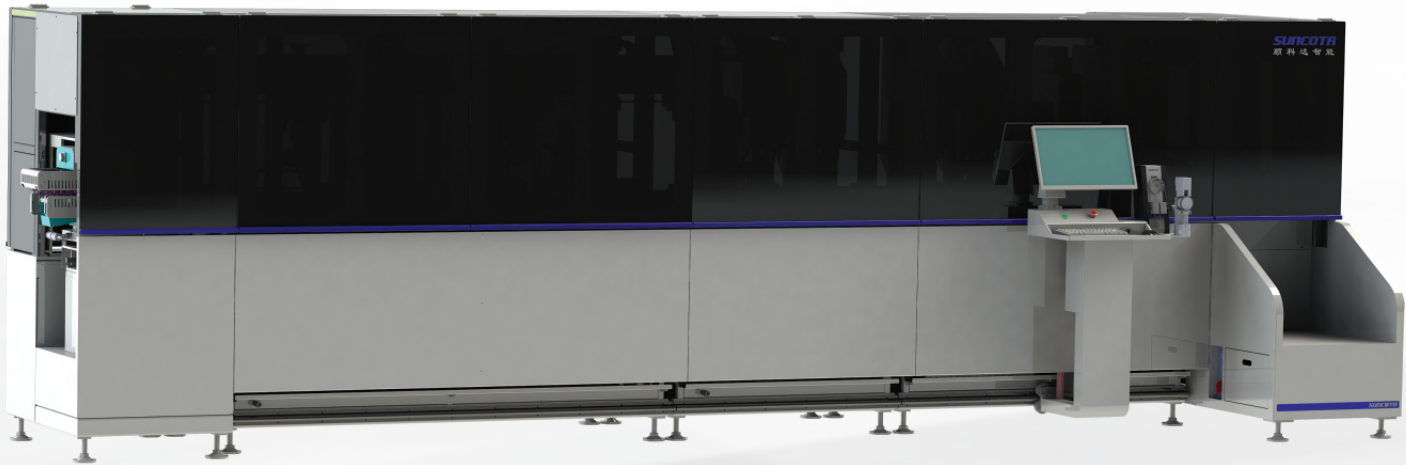


激光打码 工位

主要技术参数：

电 源	AC 380V 50/60Hz三相	
气 压	5-6kgf (需使用清洁空气)	
功 率	12KW	
功 能	电线切断、绞线、单端剥皮、双端剥皮、防水栓插入、单端压着、双端压着、单端插入、双端插入、多端插入、绞线插入	
品质检测	压力管理系统、CCD芯线检测、CCD剥头检测、CCD防水栓位置检测、CCD端子外观检测系统、端子插入力检测、端子回拉力检测、电线有无、电线接头、端子有无	
加工导线范围	单线0.13mm ² -4.0mm ² (AMG26-AMG11)	双绞线0.13mm ² -2.5mm ² (AMG26-AMG14)
电线颜色	单线36种颜色（线径）	双绞线12种颜色（线径）
产 能	单线3S/回路	双绞线8S/组（视产品而定）
存 线 盘	30组存放位置	
加工护套数量	35个护套(视护套大小而定)	
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下	
切断长度	单线 150mm-9999mm	双绞线 500mm-5000mm
剥皮长度	0-20mm	
压着能力	2.5TON 伺服端子机（可根据客户需求安装2-12台）	
适用模具	30mm行程模具、40mm行程模具	
防 水 栓	可根据客户需求安装1-6台	
机械尺寸	长8500×宽2100×高1800mm（不含凸起物）	
可选功能	压接机（最多可选12台）、防水栓（最多可选6台）、激光打印号码管、穿烤热缩套管	

多线并接加工中心
型号：SK-BJ420

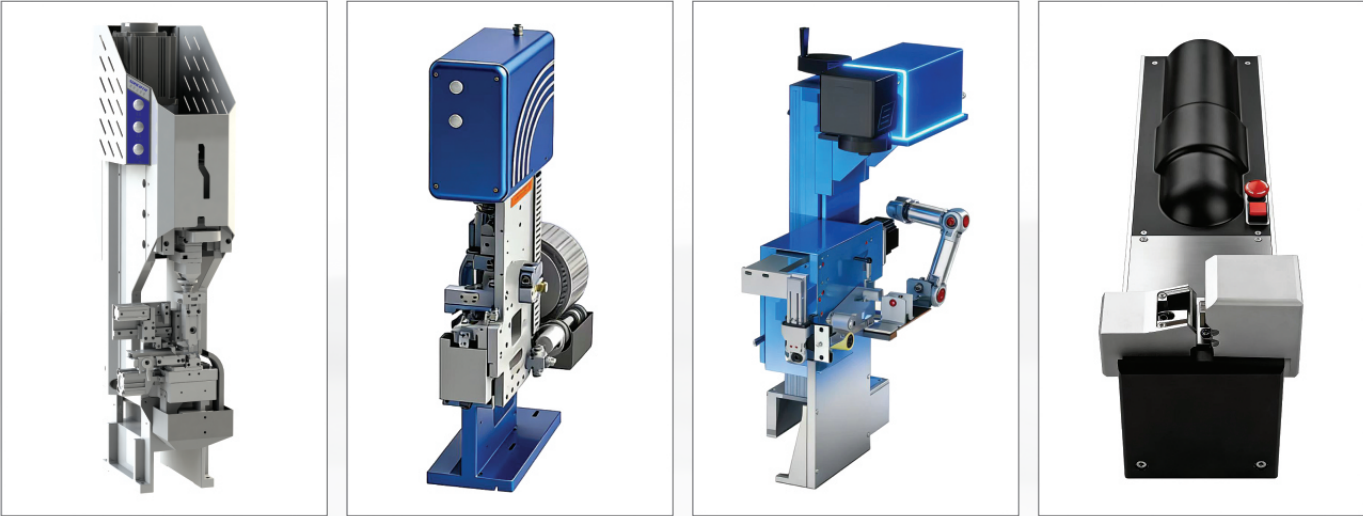


特点说明：

- ※ 配对数：1接1、1对2、1对3、1对4、1对5、1对6、1对7、1对8
2对2、2对3、2对4、2对5、2对6、2对7、2对8
3对3、3对4、3对5、3对6、3对7、3对8
4对4、4对5、4对6、4对7、4对8
5对5、5对6、5对7、5对8
6对6、6对7、6对8
7对7、7对8
8对8
- ※ 设备最高速度可达1200PCS/小时（视产品而定）。
- ※ 配备智能压接机：一个端子压接机可以设置(2)种不同的压接高度（同一端子可压两个不同线径的导线）。
- ※ CCD 芯线检测：检测导线芯线根数，检测芯线是否有缺失。
- ※ CCD 剥头检测：剥头长度、剥头有异物、剥头散开、防水栓位置、防水栓正反。
- ※ CCD 端子检测：端子外观、深压浅压、包脚不良、飘丝飞丝、导线颜色等。
- ※ 压接力检测：对压接过程进行监控。
- ※ 原材料确认功能：包括端子、导线、防水栓、模具通过扫码比对方式上料，保证原材料用料的准确性。
- ※ 配备开线测长功能：装有编码器测长，实时监控开线长度，对开线长度实时修正。
- ※ MES 数据采集：包括开线长度、端子压接数据、CCD 检测图片等数据可上传至服务器，永久保存。
- ※ MES 数据追溯：可通过打印条码的方式，让每套线束都有独立的编码，可通过扫码枪一键调出线束生产过程中的每一个数据，非常便于追溯。
- ※ 快速换型功能，换型时间大幅缩短，灵活应对多批次、小批量订单，显著提升设备稼动率。

SUNCOTA

可选功能：



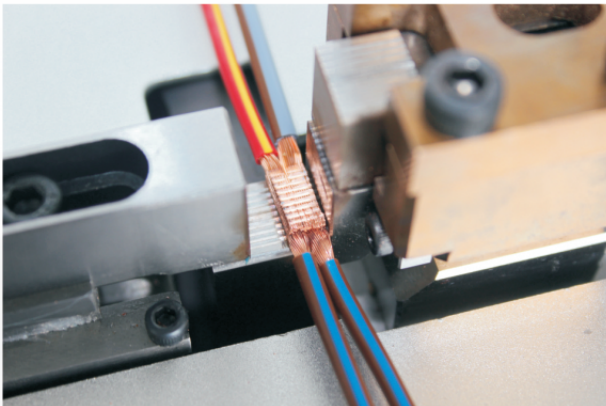
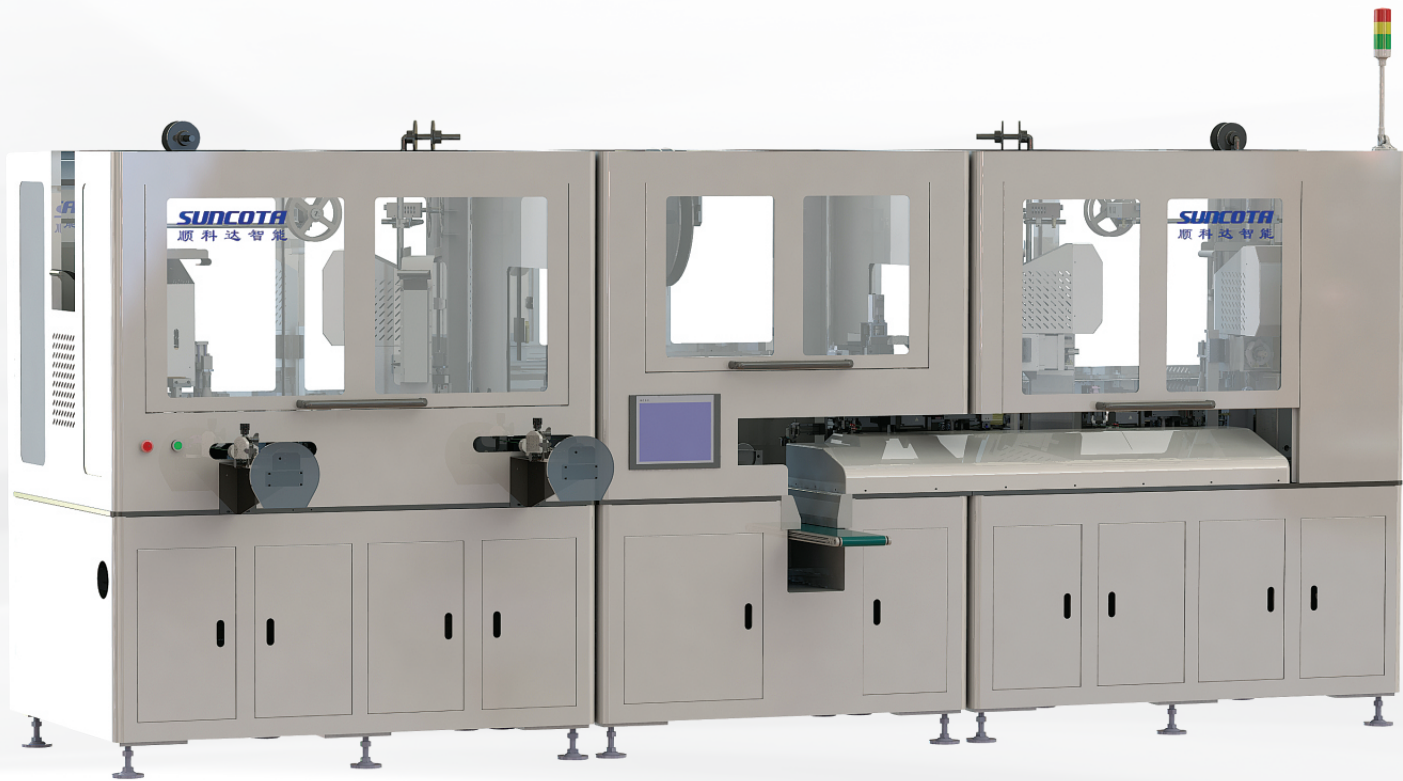
端子压接 工位 穿防水栓 工位 激光打码 工位 超声波焊接 工位

主要技术参数：

电 源	AC 380V 50/60Hz三相
气 压	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 率	10KV
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、防水栓插入、单端压着、双端压着、合压（超声波焊接）、穿热缩管、热缩管热缩
品质检测	电线有无、电线接头、端子有无、压力管理系统、CCD芯线检测、CCD剥头检测、CCD防水栓位置检测、CCD端子外观检测系统
加工导线范围	0.13mm ² -4.0mm ² （AMG26-AMG11）
电线颜色	36种颜色
产 能	1200PCS/小时（视产品而定）
穿管规格	Φ2.0mm-Φ6.0mm
热缩管长度	15mm-50mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
切断长度	150mm-9999mm
剥皮长度	0-20mm
压着能力	2.5TON 伺服端子机（可根据客户需求安装2-12台）
适用模具	30mm行程模具、40mm行程模具
防 水 栓	可根据客户需求安装1-6台
机械尺寸	长6500×宽2100×高1800mm（不含凸起物）
可选功能	压接机（最多可选12台）、防水栓（最多可选6台）、激光打印号码管、穿烤热缩套管、超声波焊接工位

全自动多对多端子机
型号：SK-D2-2

SUNCOTA

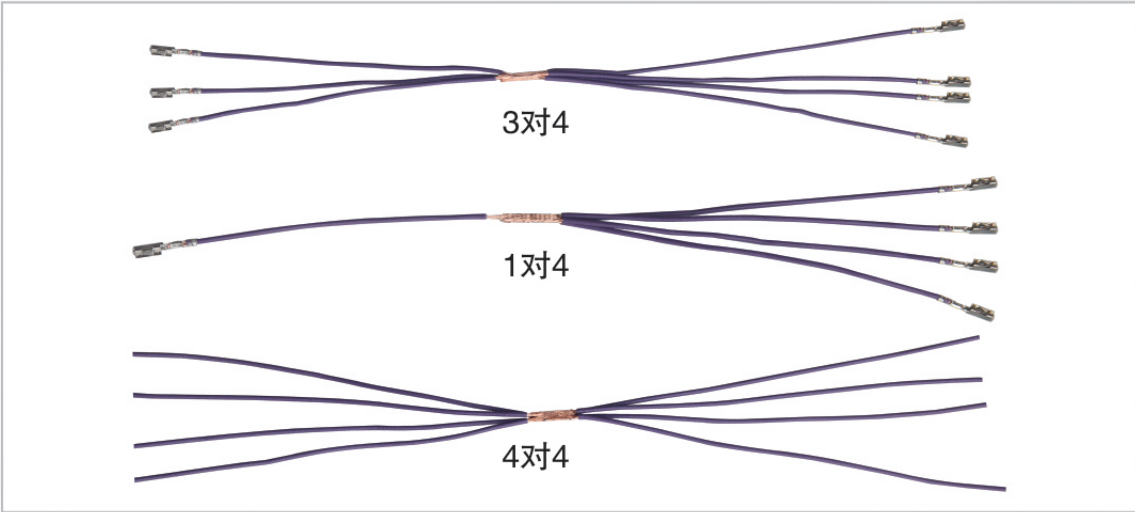


特点说明：

- ※ 设备最高速度可达3000PCS/小时（视产品而定）；
- ※ 配对数：1对1、1对2、1对3、1对4、2对2、2对3、2对4、3对3、3对4、4对4；
- ※ 可同时加工4种不同规格（颜色）的导线；
- ※ 可同时加工4种不同端子；
- ※ CCD端子检测：端子外观、深压浅压、包脚不良、飘丝飞丝、导线颜色等；
- ※ 压接力检测：对压接过程进行监控；
- ※ 采用日本基恩士智能控制系统，高性能伺服电机，精确、高效、稳定。

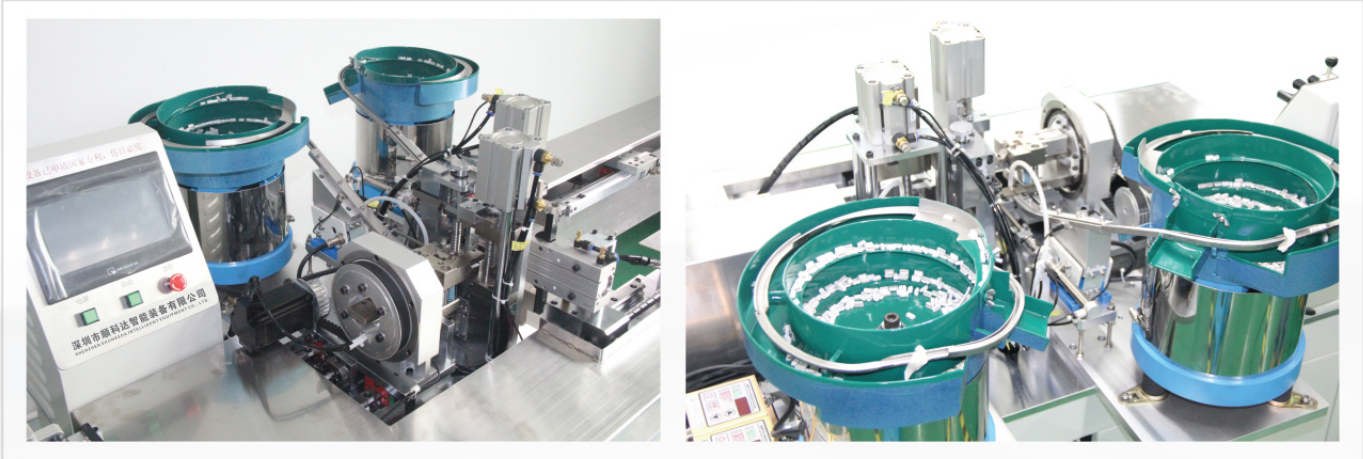
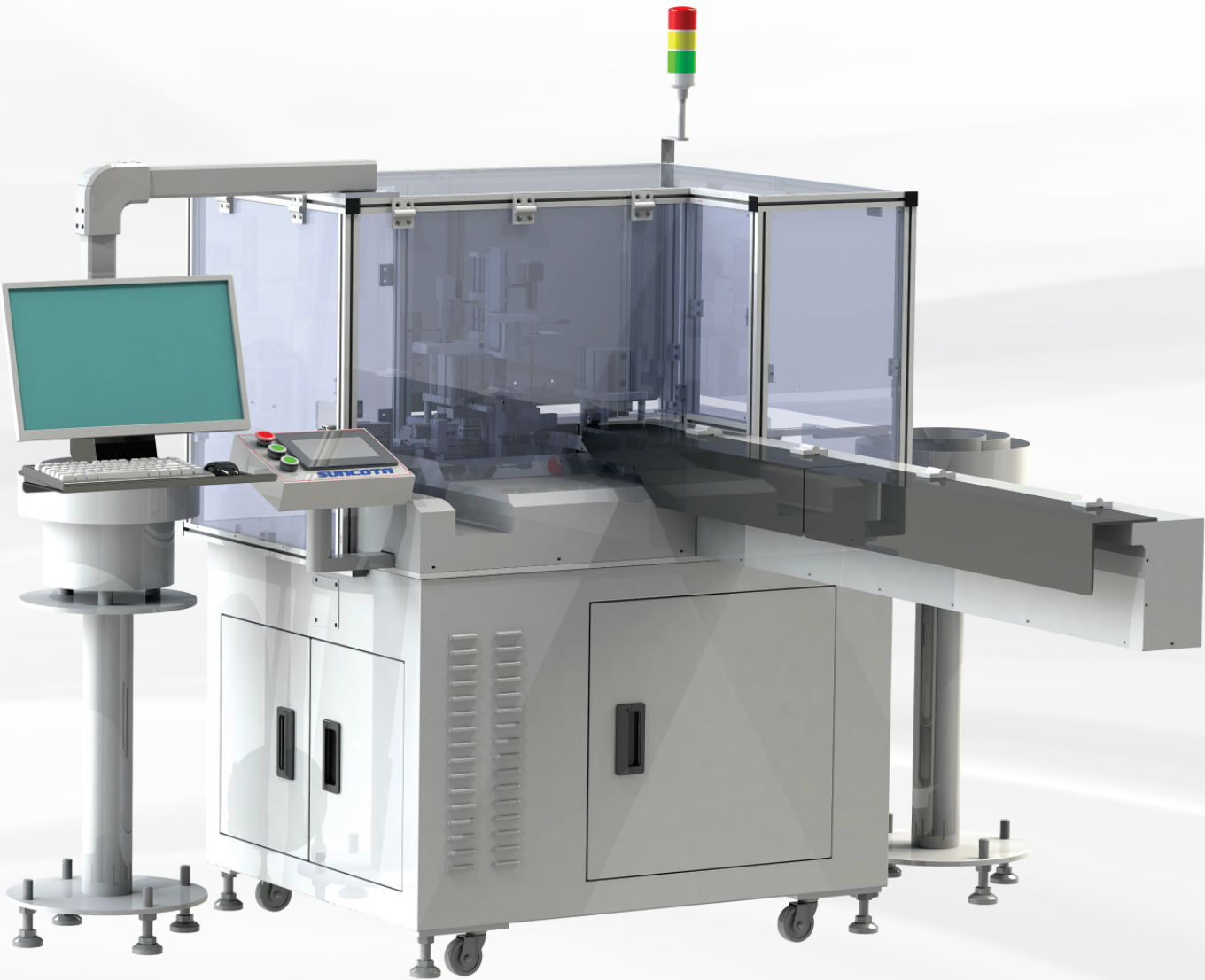
主要技术参数：

电 源	AC 380V / 50/60 Hz 三相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端防水栓、单端压着、单端焊接
电线颜色	4种颜色
品质检测	压力管理系统、CCD端子外观检测系统、电线有无、电线接头、端子有无
加工导线范围	0.13mm ² -2.5mm ² （AMG26-AMG11）
产 能	3000PCS / 小时（视产品而定）
切断长度	180mm—9999mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-16mm
压着能力	2.5T X 4台（可根据客户需求按装 2-4台）
防 水 栓	1台（可根据客户需求安装 1-2台防水栓机）
机械尺寸	长4500×宽1100×高1900mm（不含凸起物）



全自动双头压接机
型号：SK-A31

SUNCOTA

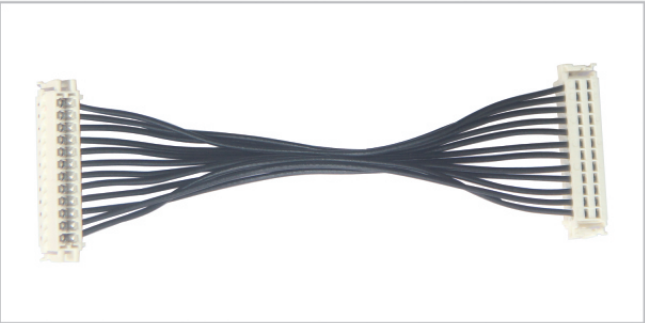
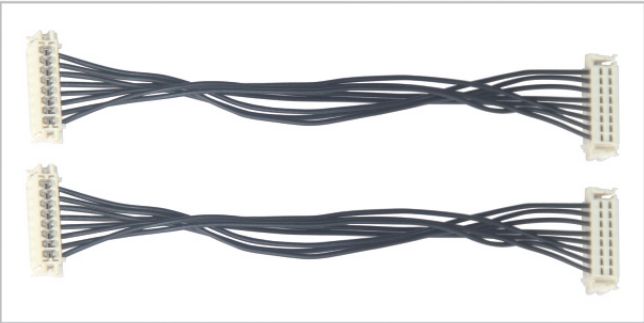


特点说明：

- ※采用日本基恩士控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※采用先进的故障拆除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※触摸屏调整压接位置，压接更精确、稳定；
- ※可短时间内快速切换产品

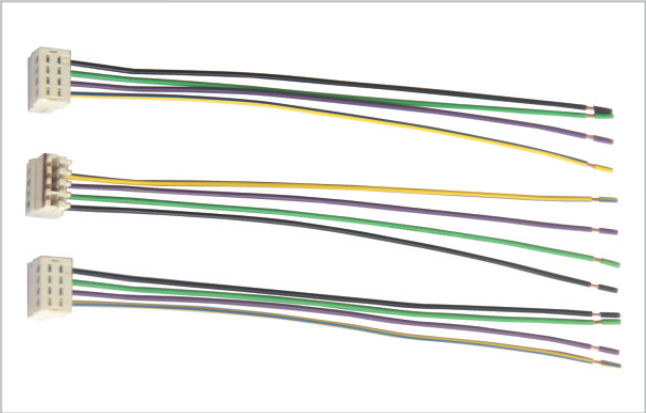
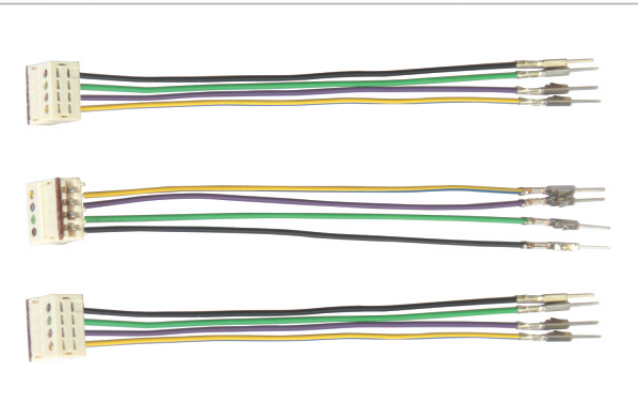
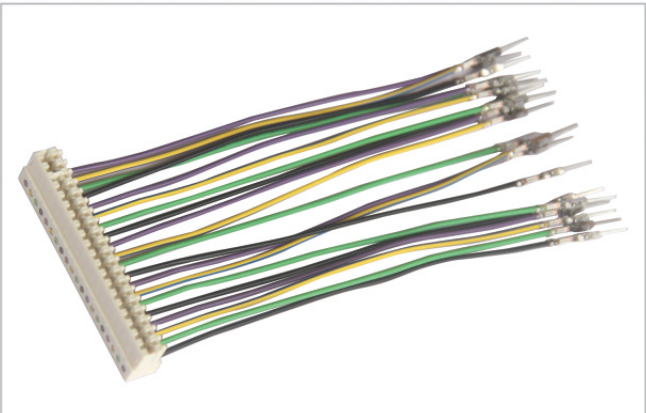
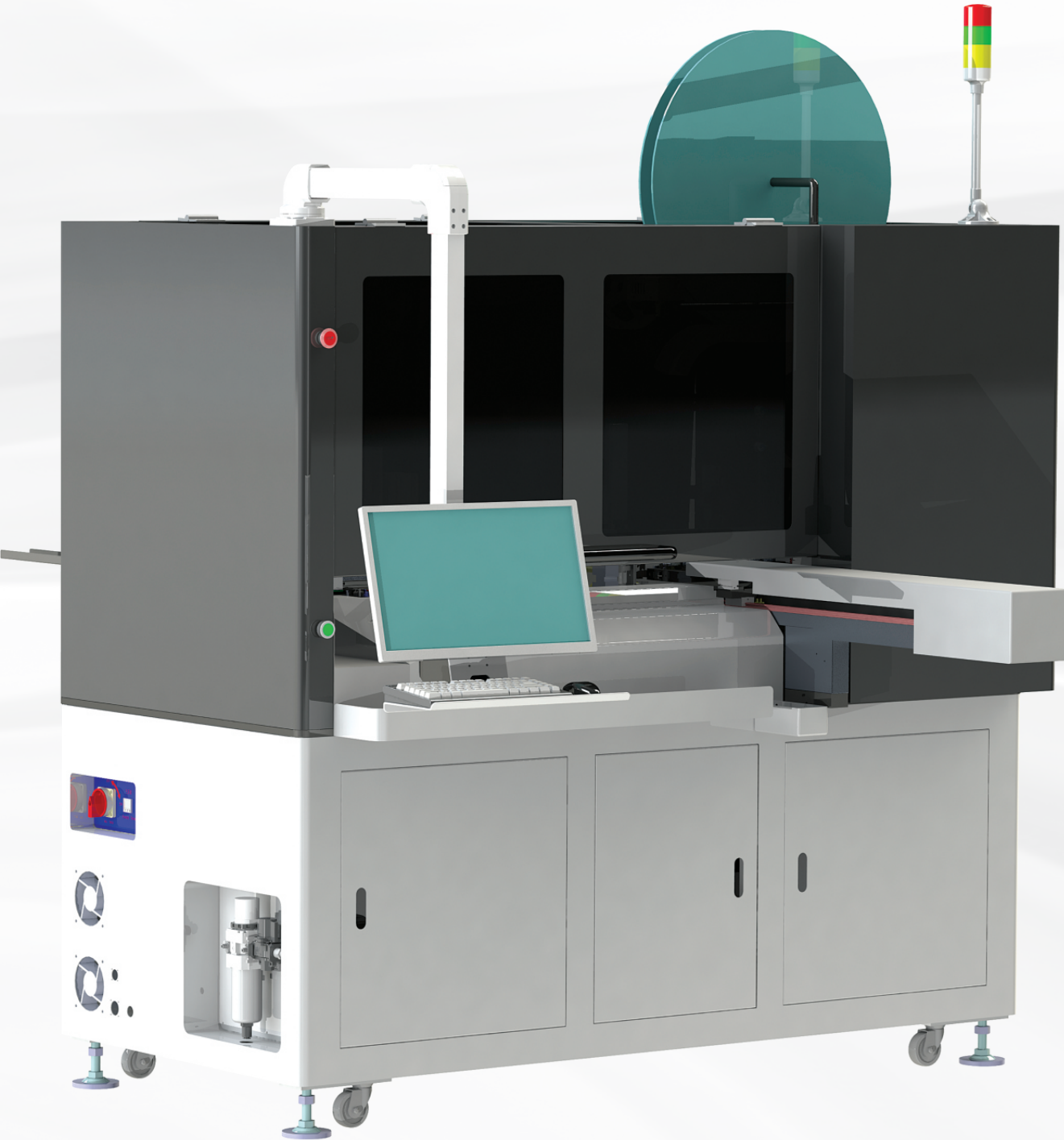
主要技术参数：

电 源	AC 220V 50 / 60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 能	电线切断、单端刺破压接、双端刺破压接 (可正反压接)
可加工胶壳间距	1.5mm-2.54mm
产 能	3000 PCS/小时 (视产品而定)
切断长度	50mm-1000mm
切断精度	1mm+切断长度 × 0.1% 以下
机械尺寸	长2050 × 宽2000 × 高1600mm (不含凸起物)



全自动单头压接机
型号：SK-A32

SUNCOTA



特点说明：

- ※采用日本基恩士控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※采用先进的故障拆除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※触摸屏调整压接位置，压接更精确、稳定；
- ※可短时间内快速切换产品。

主要技术参数：

电 源	AC 220V 50 / 60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 能	电线切断、单端剥皮、单端端子压接、单端刺破压接
可加工胶壳间距	1.5mm-2.54mm
产 能	1000 PCS/小时 (视产品而定)
切断长度	50mm-1000mm
切断精度	1mm+切断长度 × 0.1% 以下
机械尺寸	长1900 × 宽2050 × 高1900mm (不含凸起物)

半自动刺破机
型号：SK-ERNI01



特点说明：

- ※振动盘上料、方便快捷
- ※激光检测正反，选料方便准确
- ※采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间
- ※触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
- ※可短时间内快速切换产品。

主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50 / 60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 能	刺破压接
加工范围	2P-20P
产 能	3600PCS/小时 (视产品而定)
压接精度	± 0.01mm
机械尺寸	长780 × 宽740 × 高1400mm (不含凸起物)

半自动刺破机
型号：SKD-IDC001



LUMBERG-33系列

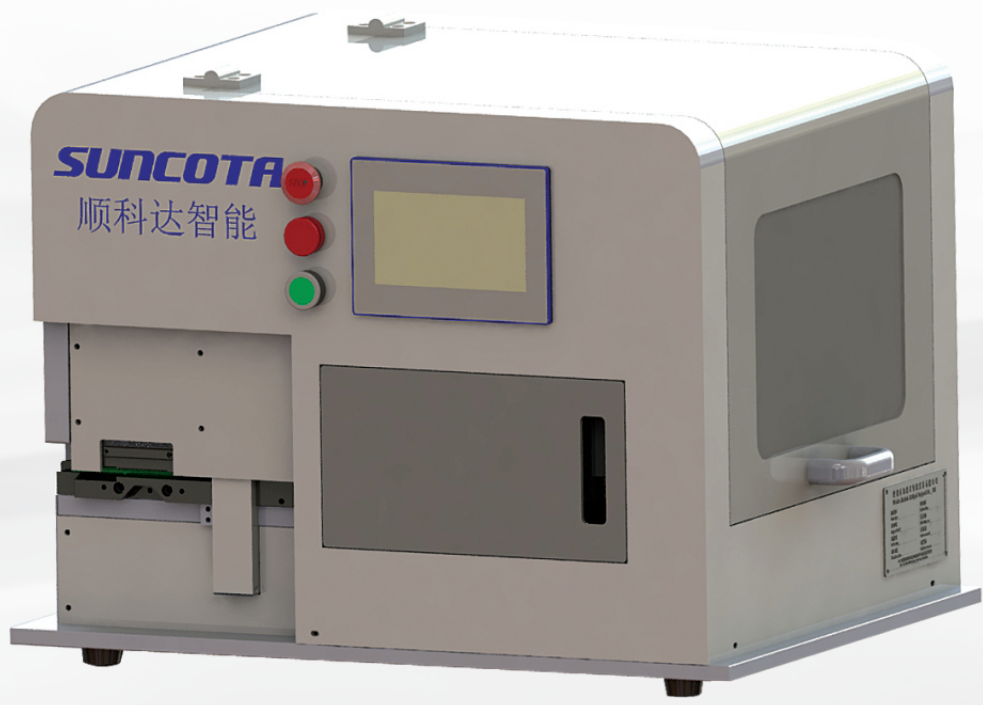
特点说明：

- ※振动盘上料、方便快捷
- ※激光检测正反，选料方便准确
- ※采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间
- ※触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
- ※可短时间内快速切换产品。

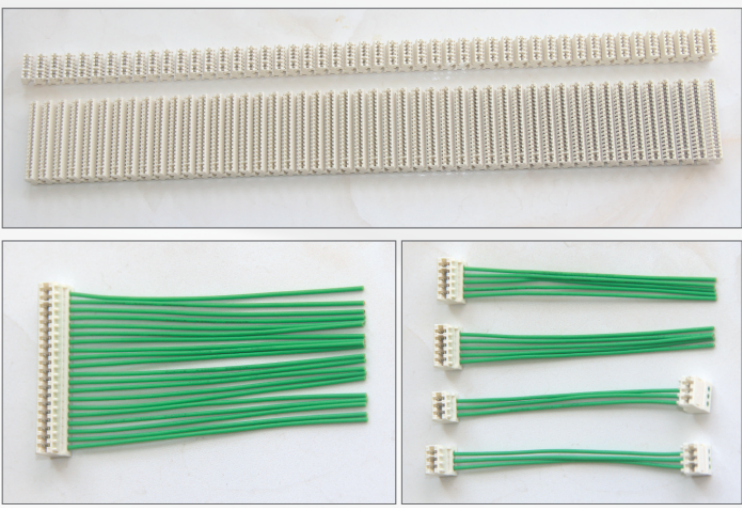
主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50 / 60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 能	刺破压接
加工范围	2P-20P
产 能	3600PCS/小时 (视产品而定)
压接精度	± 0.01mm
机械尺寸	长780 × 宽740 × 高1400mm (不含凸起物)

半自动刺破机
型号：SK-LD01



- 特点说明：
- ※ 链带式快速上料，换料仅需1分钟；
 - ※ 采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
 - ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
 - ※ 触摸屏调整压接位置，压接更精确、稳定；
 - ※ 可短时间内快速切换产品。

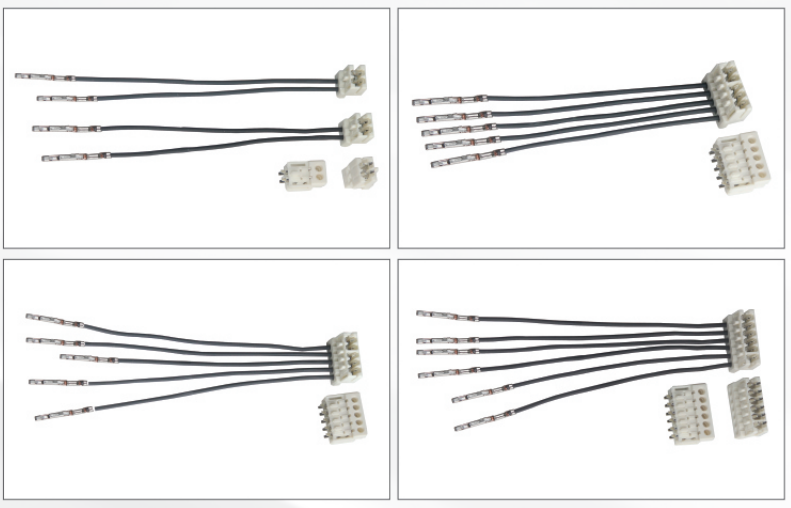


电 源	AC 220V / 50/60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	刺破压接
加工范围	2P-20P
产 能	3600PCS/小时（视产品而定）
压接精度	±0.01mm
机械尺寸	长730mm×宽550mm×高520mm（不含凸起物）

半自动刺破机
型号：SK-XF19001-1



- 特点说明：
- ※ 弹匣式快速上料，换料仅需1分钟
 - ※ 采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
 - ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
 - ※ 触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
 - ※ 可短时间内快速切换产品。



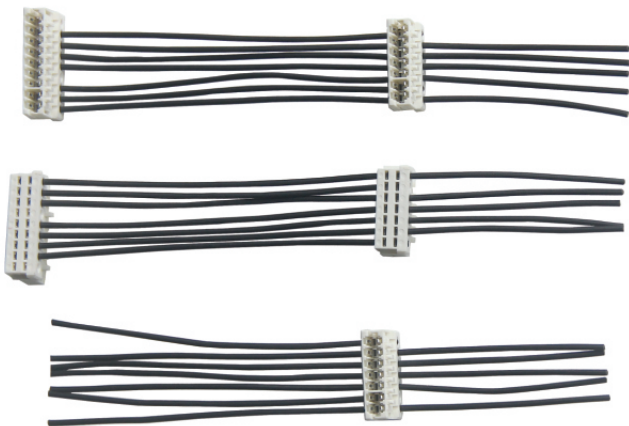
电 源	AC 220V / 50/60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	刺破压接
加工范围	2P-30P
产 能	3600PCS/小时（视产品而定）
压接精度	±0.01mm
机械尺寸	长750mm×宽530mm×高520mm（不含凸起物）

半自动刺破机
型号：SKD-ICD002



特点说明：

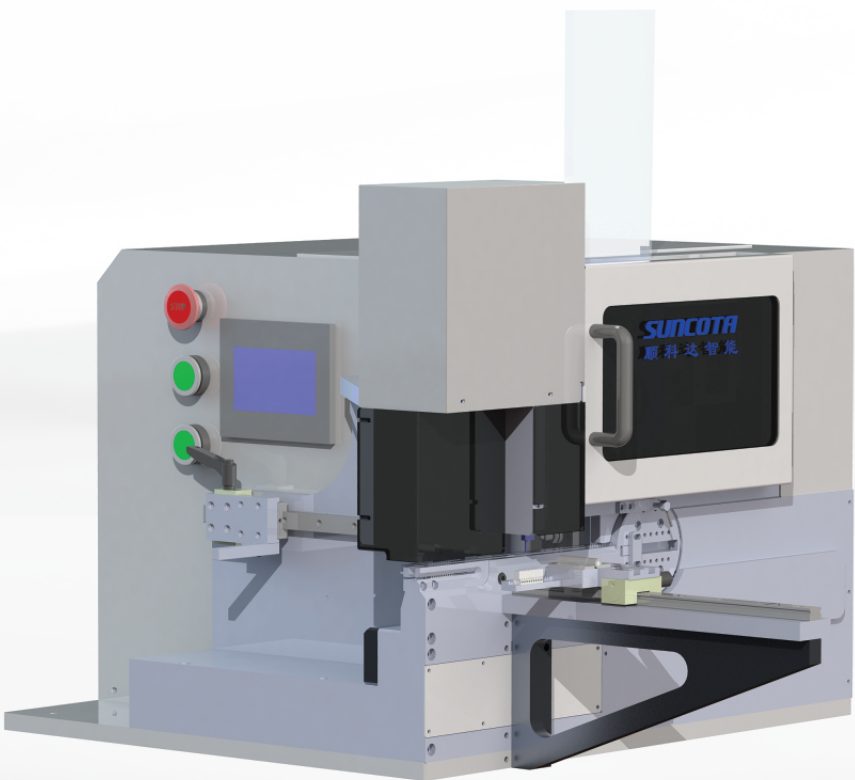
- ※ 弹匣式快速上料，换料仅需1分钟；
- ※ 采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。



主要技术参数：

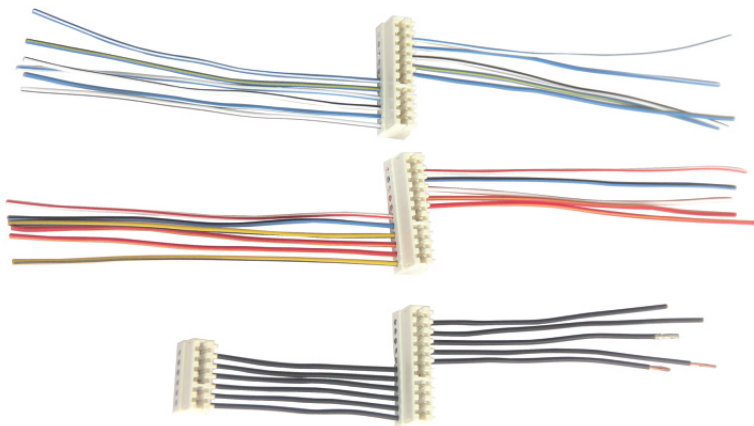
电 源	AC 220V / 50/60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	刺破压接
加工范围	2P-30P
产 能	3600PCS/小时（视产品而定）
压接精度	±0.01mm
机械尺寸	长750mm×宽730mm×高600mm（不含凸起物）

半自动刺破机
型号：SK-IDC003



特点说明：

- ※ 弹匣式快速上料，换料仅需1分钟；
- ※ 采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。

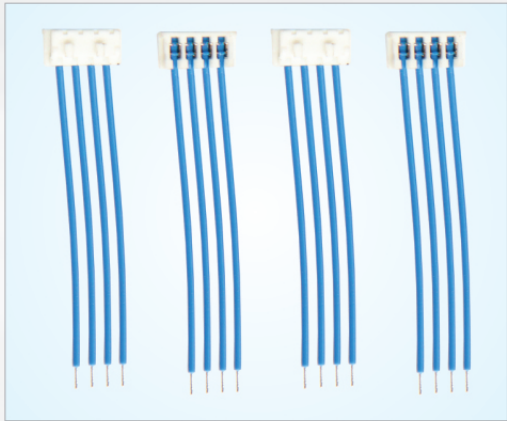
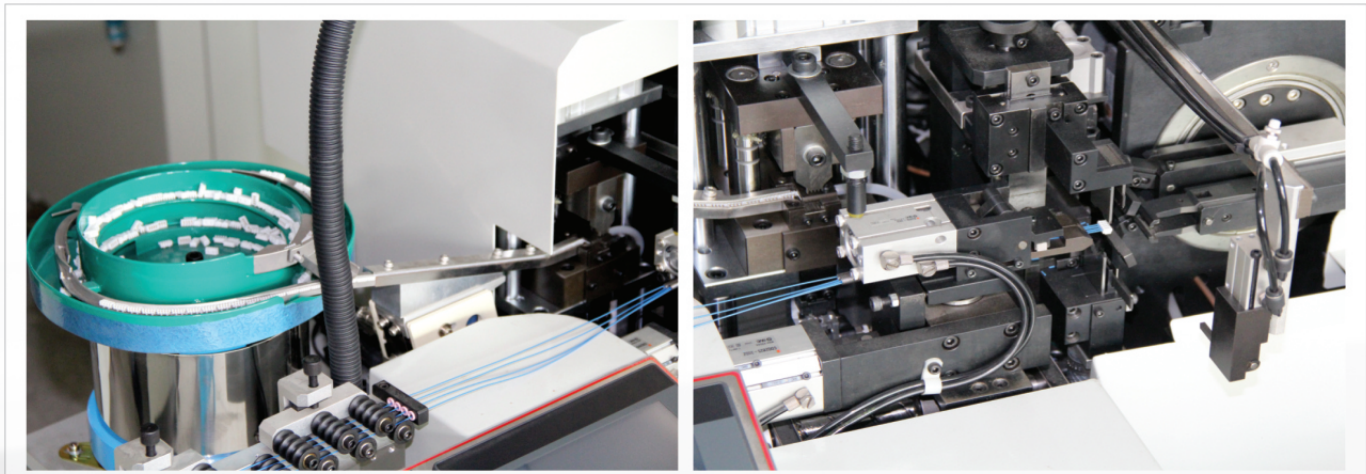
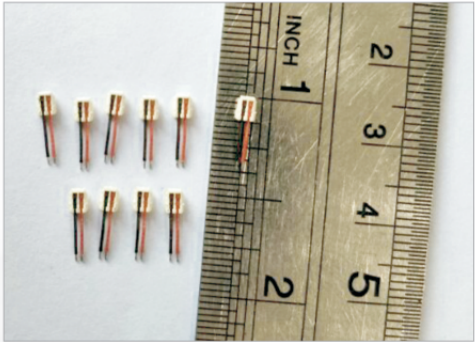
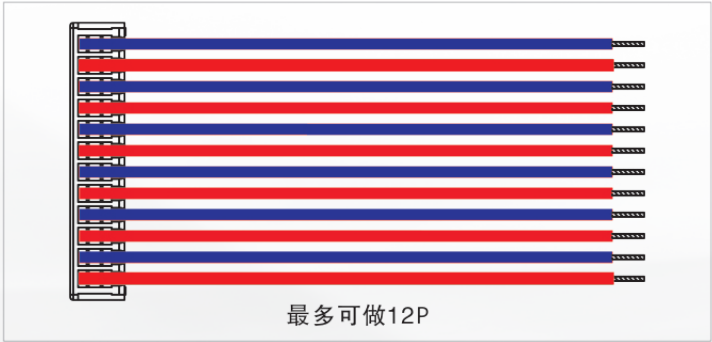


主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50/60 Hz单相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	刺破压接
加工范围	2P-30P
产 能	3600PCS/小时（视产品而定）
压接精度	±0.01mm
机械尺寸	长750mm×宽780mm×高600mm（不含凸起物）

全自动压接、沾锡机
型号：SK-A20

SUNCOTA



特点说明：

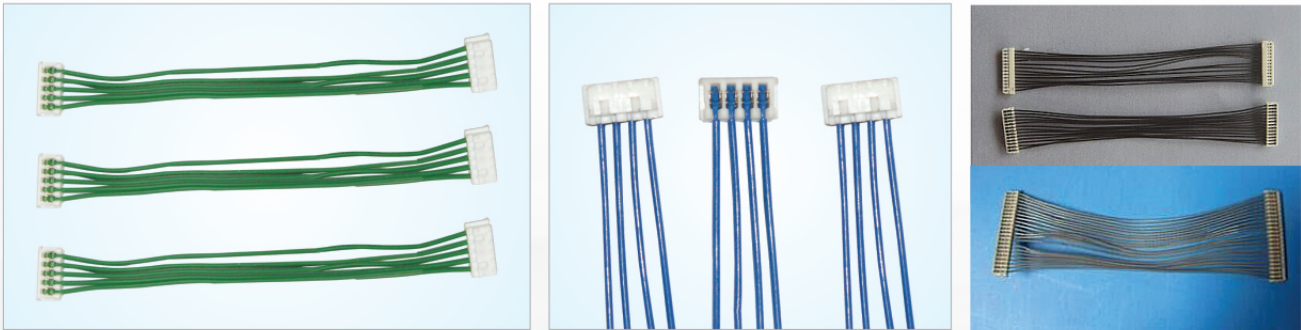
- ※ 采用日本松下控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用触摸屏触控式调整，包括：线材长度、剥皮长度、半剥长度、扭线松紧、扭线长度、沾锡长度等一键完成；
- ※ 采用电脑式自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整压接位置，压接端子更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。

主要技术参数：

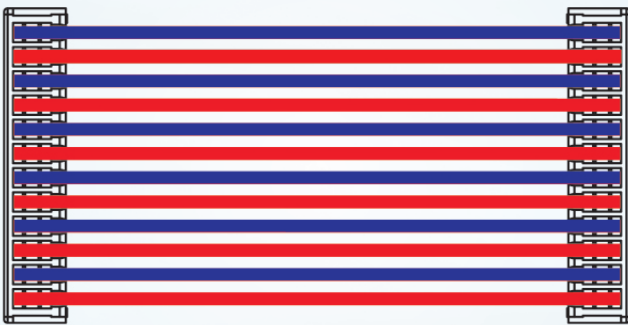
电 源	AC220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端压接、单端剥皮、单端半剥、单端扭线、单端沾锡
可加工胶壳间距	1.5mm-2.54mm
加工导线范围	AWG#30-AWG#18
产 能	4000PCS/小时（视产品而定）
切断长度	30mm-1500mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-7mm
扭线长度	2mm-7mm
沾锡长度	0.5mm-7mm
机械尺寸	长1280×宽680×高1300mm（不含凸起物）



全自动双头压接机（大间距）
型号：SK-A21



SUNCOTA



最多可做12P

特点说明：

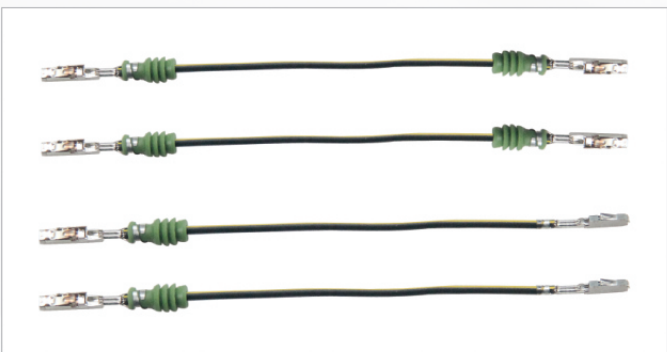
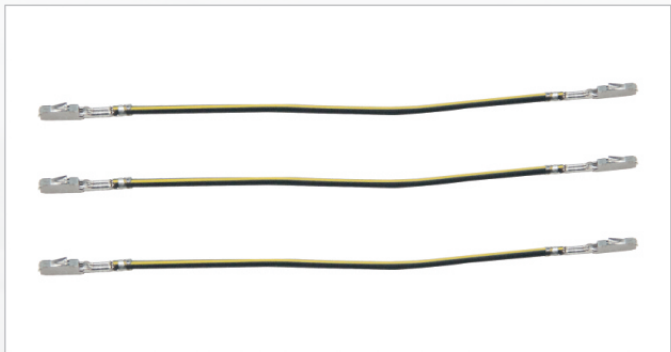
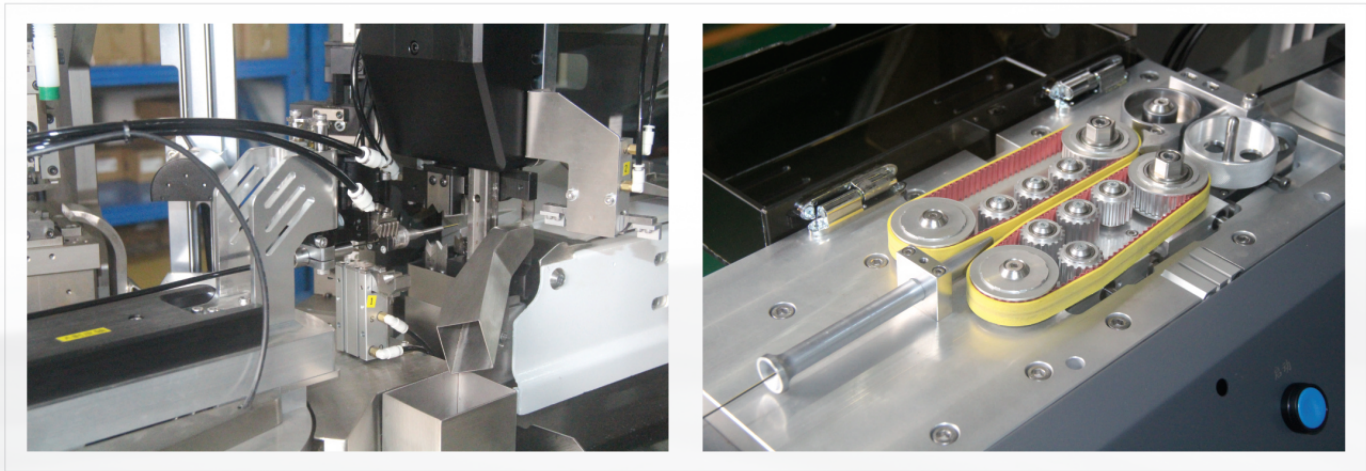
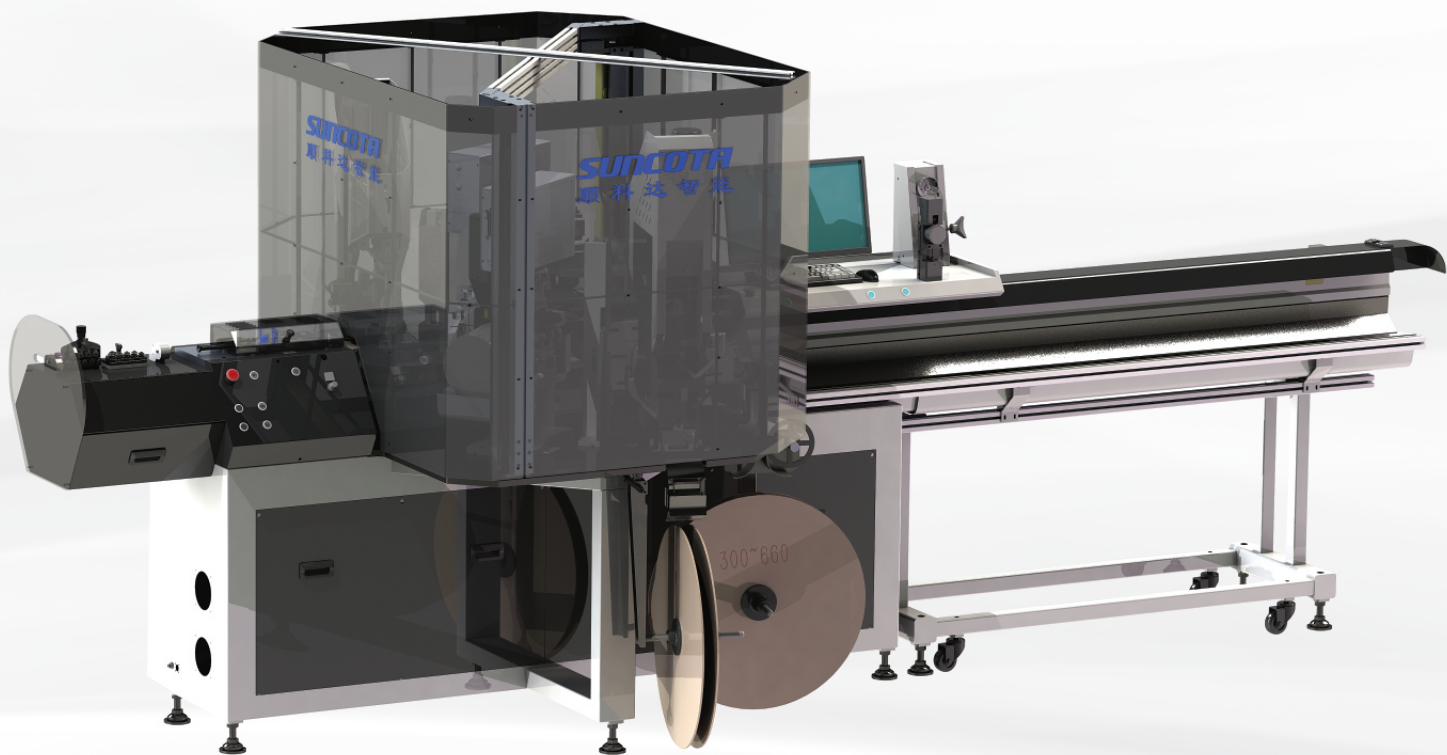
- ※ 采用法国施耐德德控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用先进的故障拆除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整压接位置，压接更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。

主要技术参数：

电 源	AC220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端压接、双端压接、（可正反压接）
可加工胶壳间距	1.5mm-2.54mm
产 能	4000 PCS/小时（视产品而定）
切断长度	50mm-1000mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
机械尺寸	长1050×宽650×高1200mm（不含凸起物）

全自动双头端子机
型号：SK-688

SUNCOTA



特点说明：

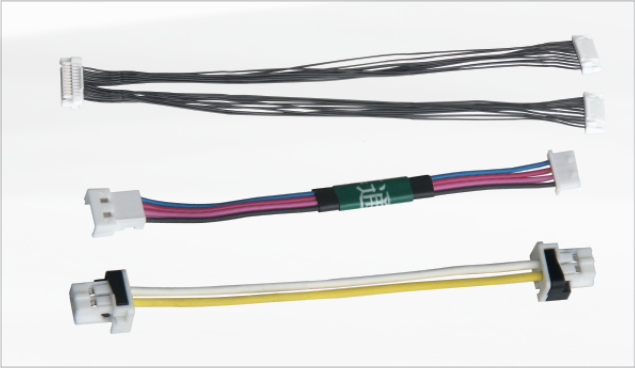
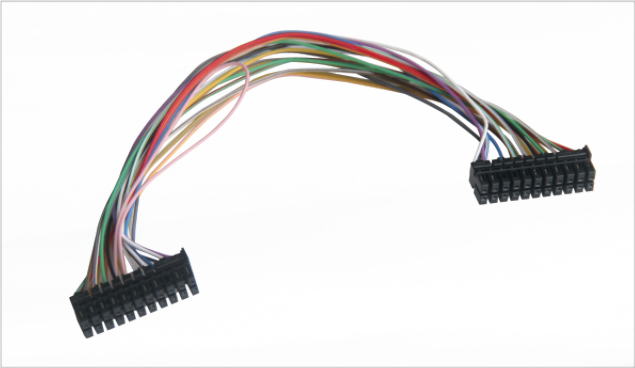
- ※ 设备最高速度可达5500PCS/小时（视产品而定）。
- ※ 可通过MES远程接收生产任务订单。
- ※ 可通过MES远程反馈实时生产情况，及物料使用情况。
- ※ MES数据采集：包括开线长度、端子压接数据、CCD检测图片、等数据可上传至服务器，永久保存。
- ※ MES数据追溯：可通过打印条码的方式，让每一批线束都有独立的编码，可通过扫码枪一键调出线束生产过程中的每一个数据，非常便于追溯。
- ※ CCD剥头检测：剥头长度、剥头有异物、剥头散开、防水栓位置、防水栓正反。
- ※ CCD端子检测：端子外观、深压浅压、包脚不良、飘丝飞丝、导线颜色等。
- ※ 压接力检测：对压接过程进行监控。
- ※ 原材料确认功能：包括端子、导线、防水栓、模具通过扫码比对方式上料，保证原材料用料的准确性。
- ※ 配备开线测长功能：装有编码器测长，实时监控开线长度，对开线长度实时修正。
- ※ 采用高精度、静音伺服端子机、数控调节端子压着高度，压着精度高达0.01mm。
- ※ 采用日本基恩士智能控制系统，高性能伺服电机，精确、高效、稳定。
- ※ 设备具有快速更换模具的功能，调整简单，调整时间短等特点，可以实现快速切换产品。

主要技术参数：

电 源	AC380V 50/60Hz 三相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	导线切断、导线剥皮、导线半剥、穿防水栓、单端打端、双端打端
品质检测	压力管理系统、CCD剥头检测、CCD防水栓位置检测、CCD端子外观检测系统、电线有无、电线接头、端子有无
加工导线范围	0.13mm ² -6mm ² （AWG26-AWG10）
产 能	5500PCS/小时（视产品而定）
切断长度	60mm-9999mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-16mm
压着能力	2.5T X 2台
防 水 栓	2台（可根据客户需求安装0-2台）
机械尺寸	长4800×宽1600×高2000mm（不含凸起物）

全自动端子插入机（双插）
型号：SKD-200

SUNCOTA



特点说明：

- ※ 适用于单层胶壳、双层胶壳、多层胶壳；
- ※ 胶壳上料方式:振动盘上料(标准机)，可选 机器人上料、手动上料方式可选；
- ※ 设备配备防护罩、链接MES接口；
- ※ 设备能实现不良品区分；
- ※ 插入方式为单线插入模式，同时插入配备有回拉检测系统；
- ※ 切换调机方便，系统可以保存产品的调机参数，如所使用的电线、端子、模具、胶壳型号，产品接线位置，再生产时可以直接调用档案，节约切换时间；
- ※ 设备配备CCD视觉检测功能；
- ※ 设备装有压力管理装置；
- ※ 交叉插壳选择其中的一种加工模式。

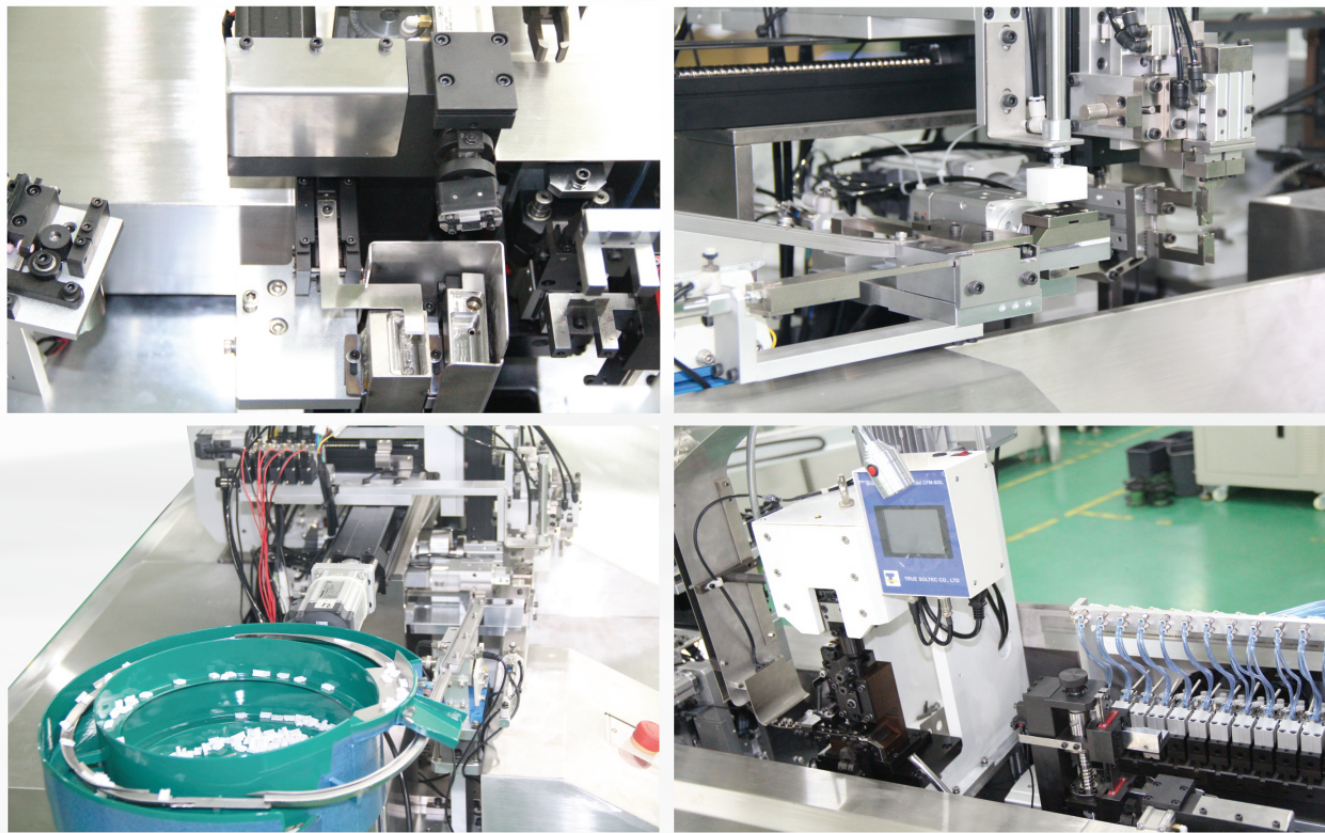
主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50/60 Hz 单相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	定长切断、单双端半剥、全剥、单双端压接、压力检测、交叉插胶壳、回拉测试
电线颜色	对应10种颜色（相同规格）
品质检测	导线有无、端子有无、CCD铜丝数量检测、CCD端子外观检测、端子压力检测、端子回拉力检测
适用线径	AWG#20—AWG#28
产 能	1800PCS/小时（视产品而定）
切断长度	80mm—1300mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-6mm
压着能力	2×2.0T
机械尺寸	长4500×宽2200×高1700mm（不含凸起物）



全自动端子插入机（单插、单压、单沾）
型号：SK-A16

SUNCOTA



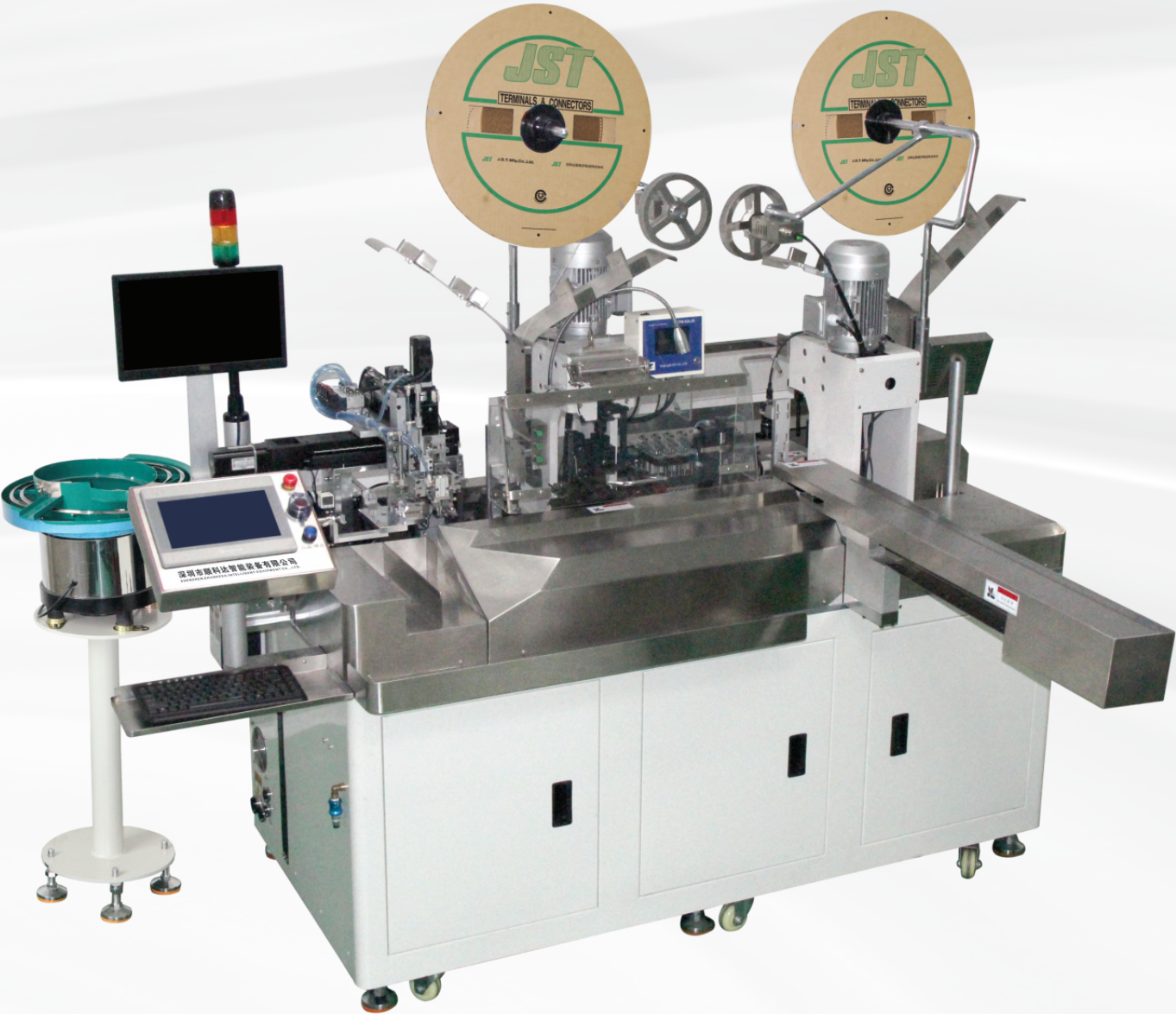
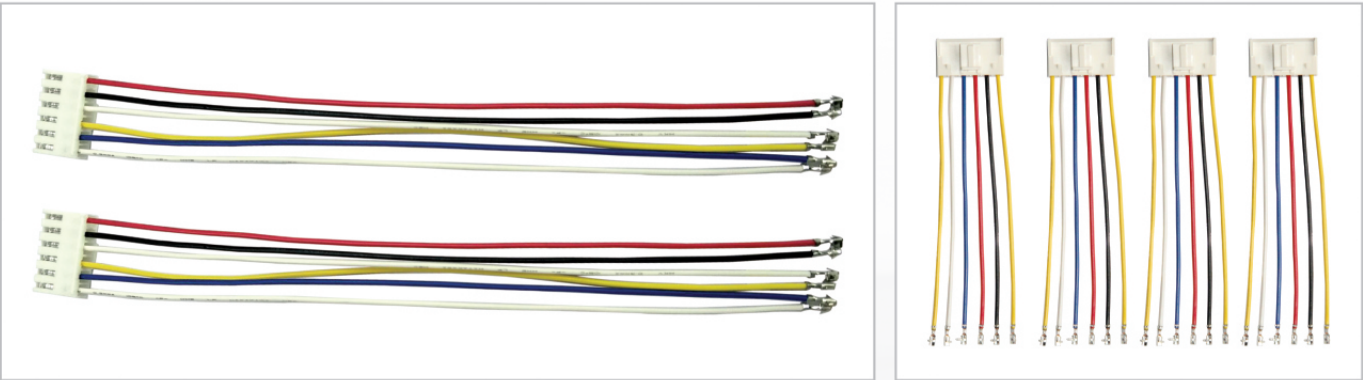
特点说明：

- ※ 采用日本基恩士智能控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用触摸屏触控式调整，包括：线材长度、剥皮长度、半剥长度、插胶壳位置、插胶壳深度、档案储存等一键完成；
- ※ 采用先进的品质检测系统，端子压力管理装置，端子插拔力检测，CCD视觉系统检测。
- ※ 采用先进的故障排除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整打端位置，压着端子更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。

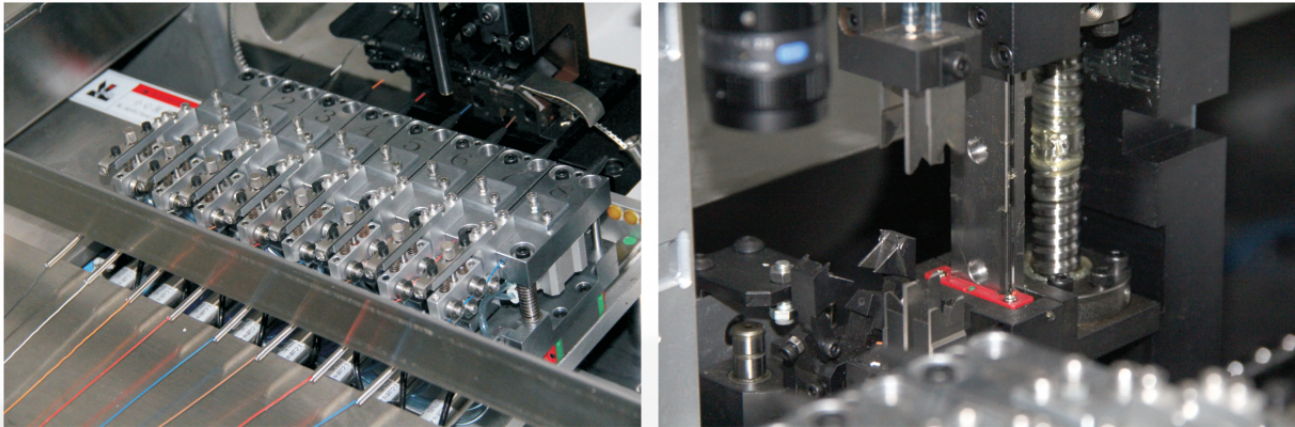
主要技术参数：

电 源	AC 220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf（需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端压着、单端插胶壳、单端半剥、单端扭线、单端沾锡
电线颜色	对应12种颜色（相同规格）
品质检测	压力管理系统、CCD 端子外观检测系统、端子插力检测、端子拔力检测、电线有无、电线接头、端子有无、插座有无
加工导线范围	AWG#30—AWG#18
产 能	1800PCS / 小时（视产品而定）
切断长度	45mm-3000mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-7mm
压着能力	2.0T
机械尺寸	长1900×宽920×高1600mm（不含凸起物）

全自动端子插入机（单插、双压）
型号：SK-A16-A



SUNCOTA



特点说明：

- ※ 采用日本基恩士智能控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用触摸屏触控式调整，包括：线材长度、剥皮长度、半剥长度、插胶壳位置、插胶壳深度、档案储存等一键完成；
- ※ 采用先进的品质检测系统，端子压力管理装置，端子插拔力检测，CCD视觉系统检测。
- ※ 采用先进的故障排除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整打端位置，压着端子更精确、稳定；
- ※ 可短时间内快速切换产品。

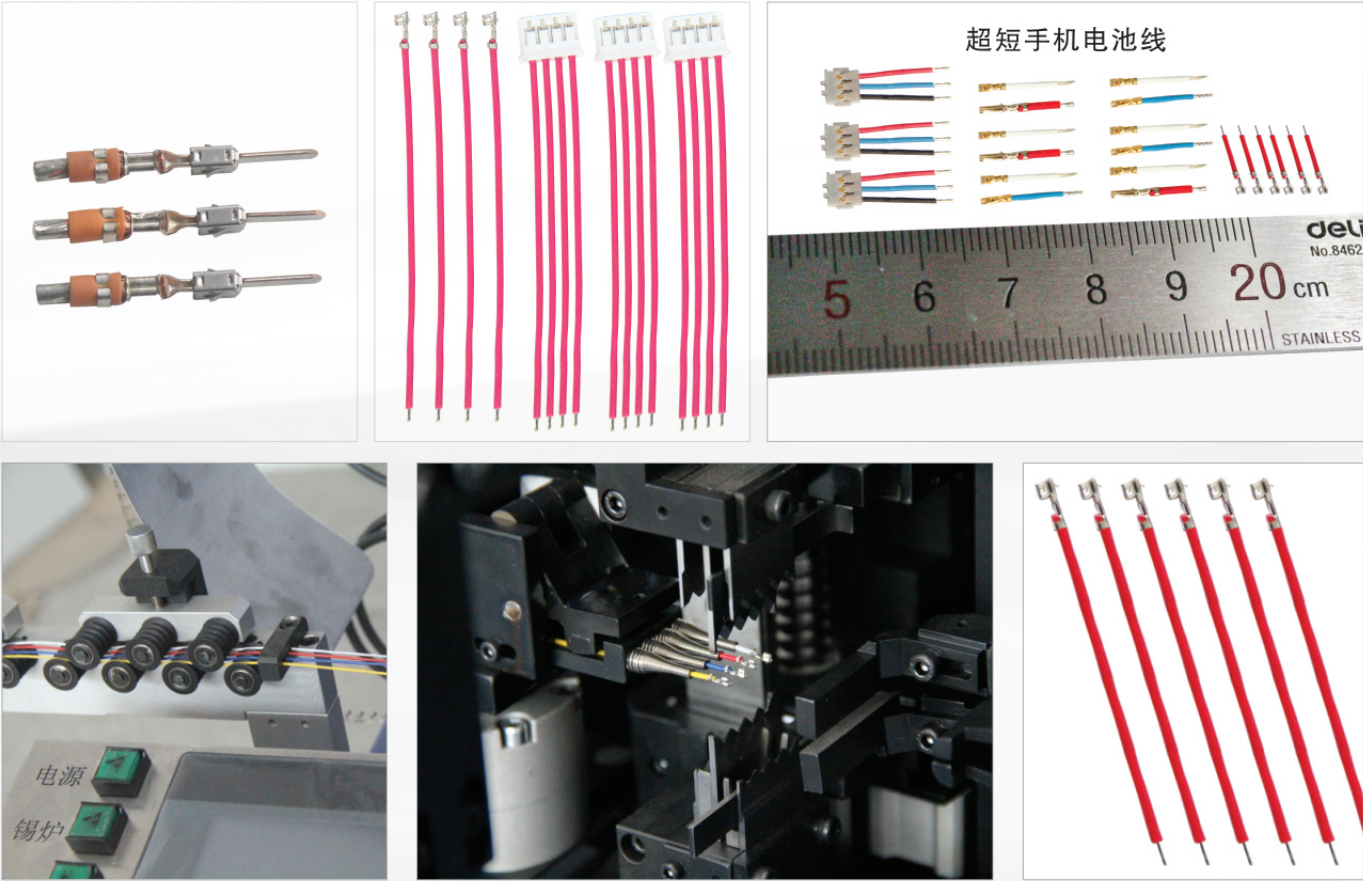
主要技术参数：

电 源	AC220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端压着、双端压着、单端插胶壳
电线颜色	对应12种颜色（相同规格）
品质检测	压力管理系统、CCD 端子外观检测系统、端子插力检测、端子拔力检测、电线有无、电线接头、端子有无、插座有无
加工导线范围	AWG#30-AWG#18
产 能	1800PCS /小时（视产品而定）
切断长度	45mm-3000mm
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0-7mm
压着能力	2.0T
机械尺寸	长1900×宽920×高1600mm（不含凸起物）

全自动压着扭线沾锡机（单压单沾）
型号：SK-A18



SUNCOTA



特点说明：

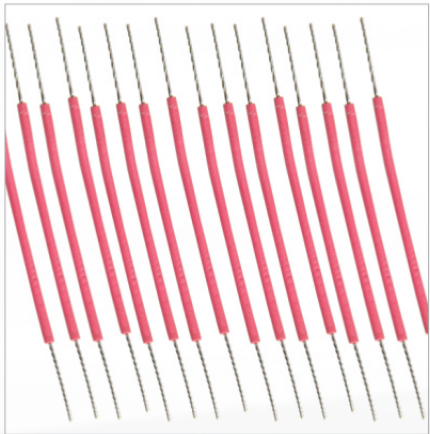
- ※ 采用日本松下控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用触摸屏触控方式调整，包括：线材长度、剥皮长度、半剥长度、扭线松紧、扭线长度、沾锡长度等一键完成；
- ※ 采用先进的故障拆除系统，自动检测，端子有无、铜丝切断、线材有无、线材打结、气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；
- ※ 触摸屏调整压着位置，更精确、稳定。

主要技术参数：

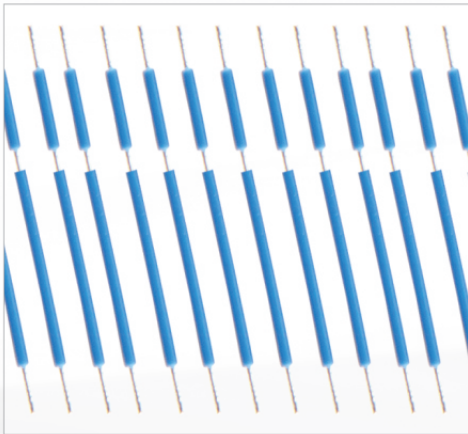
电 源	AC220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf （需使用清洁空气）
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端压着、单端半剥、单端扭线、单端沾锡
可加工电线范围	AWG#32—AWG#20
产 能	6000PCS/小时（视产品而定）
切断长度	8mm-1000mm（可根据客户要求定制加工长度）
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0mm-7mm
扭线长度	3mm-7mm
沾锡长度	0.5-7mm
机械尺寸	长1050×宽650×高1200mm（不含凸起物）

全自动双头扭线沾锡机
型号：SK-A19

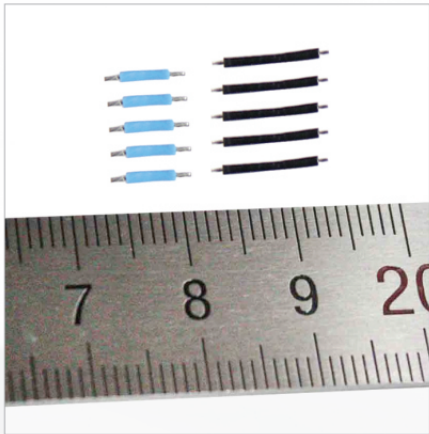
SUNCOTA



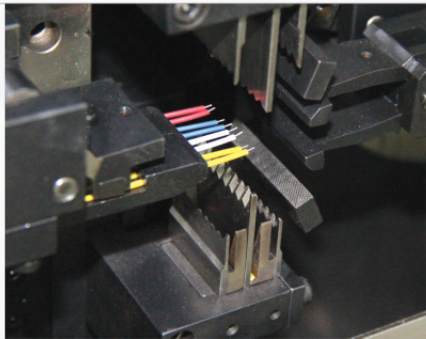
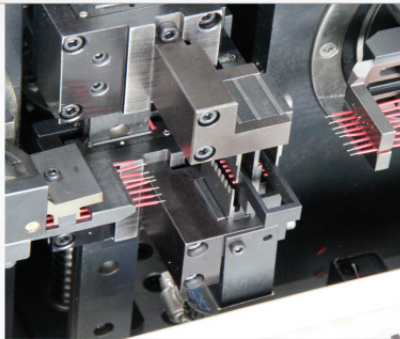
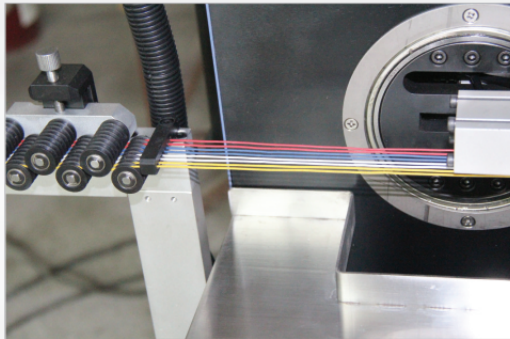
超长线材开口



三段开口



超短线材加工



特点说明：

- ※ 采用日本松下控制系统，伺服电机，精确、高效、稳定；
- ※ 采用触摸屏触控式调整，包括：线材长度、剥皮长度、半剥长度、扭线松紧、扭线长度、沾锡长度等一键完成；
- ※ 采用先进的故障拆除系统，自动检测，气压低下、马达异常、皮带异常等，异常时能自动停机，并显示出故障原因，方便、迅速排除故障；
- ※ 最佳特点为调整简单、调整时间短、能大大减少调机时间；

主要技术参数：

电 源	AC220V 50/60Hz 单相
气 压 力	5-6kgf (需使用清洁空气)
功 能	电线切断、单端剥皮、双端剥皮、单端半剥、双端半剥、单端扭线、双端扭线、单端沾锡、双端沾锡
可加工电线范围	AWG#32—AWG#20
产 能	12000PCS/小时 (视产品而定)
切断长度	8mm-3500mm (可根据客户要求定制加工长度)
切断精度	1mm+切断长度×0.1%以下
剥皮长度	0mm-6mm
扭线长度	3mm-6mm
沾锡长度	0.5-6mm
机械尺寸	长1050×宽610×高1120mm (不含凸起物)

伺服端子机（2.5T）
型号：SK-B06

亚克力透明线桶
型号：SK-FXT01



- 特点说明：
- ※ 采用高精度伺服电机、压着精度高达 0.01mm；
 - ※ 采用触摸屏调节压着高度，大大缩短调节时间；
 - ※ 采用数据库方式管理档案，换产品更简单快捷；
 - ※ 采用压力管理系统，质量有保证。

主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50 / 60Hz 单相
适用模具	所有端子模具（更换冲头与底板）
冲压行程	30-40mm
压着能力	2.5T
产品检测	压力管理系统
机械尺寸	长420×宽380×高470mm（不含凸起物）



- 特点说明：
- ※ 采用亚克力材质，更换导线更轻便
 - ※ 外观通透，可直接观察导线使用情况；
 - ※ 全包围设计，导线不会散开；
 - ※ 密封罩子，导线不容易落灰，更干净

主要技术参数：

材 质	透明亚克力
出线口材质	陶瓷
直 径	Φ500mm
高 度	750mm

端子拉力计
型号：SK-B07



- 特点说明：
- ※ 采用高精度大惯量电机、拉力可达1000N；
 - ※ 采用高精度力矩传感器，精度0.1N；
 - ※ 采用快速夹方式装夹，装夹更快捷；
 - ※ 采用开放式接口，可共享测量数据。

主要技术参数：

电 源	AC 220V / 50/60Hz 单相
适用范围	0.13mm ² -6mm ² （AWG26-AWG10）
拉拔能力	1000N
测量精度	0.1N
机械尺寸	长130×宽130×高300mm

高度测量仪
型号：SK-B08



- 特点说明：
- ※ 采用高精度仪表、测量精度高达0.001mm；
 - ※ 采用液晶显示，数据一目了然；
 - ※ 采用开放式接口，可共享测量数据。

主要技术参数：

气 压 力	4-6kgf（需使用清洁空气）
测量高度	0-8mm
测量精度	0.001mm
机械尺寸	长80×宽60×高260mm